



Комисија за избор наставника

Ужа научна област: Производно машинство

ИЗВЕШТАЈ

Састав Комисије:

1. др Жарко Спасић, редовни професор, Машински факултет у Београду,
ужа научна област: Производно машинство
2. др Бела Сабо, редовни професор, Факултет техничких наука у Новом Саду,
ужа научна област: Технологије за обраду заваривањем
3. др Мирослав Радовановић, редовни професор, Машински факултет у Нишу,
Ужа научна област: Производни системи и технологије

У Краљеву, јуни 2009.г.



Задатак Комисије

Одлуком Наставно научног већа Машинског факултета Краљево, број 364, од 06. маја 2009.г, и Стручног већа за техничко–технолошке науке Универзитета у Крагујевцу, број 607/9, од 08. маја 2009.г, именована је Комисија за избор наставника у звањима ванредног и редовног професора за ужу научну област производно машинство.

Задатак Комисије је да у року од 60 дана од дана именовања достави Наставно научно већу Машинског факултета у Краљеву и Стручном већу за техничко–технолошке науке Универзитета у Крагујевцу, извештај о кандидатима који су се пријавили на конкурс за избор једног наставника у звањима ванредног и редовног професора за ужу научну област производно машинство, на Машинском факултету у Краљеву. Извештај треба да буде у складу са чланом 128 Статута Универзитета у Крагујевцу.

Кандидати пријављени на расписани оглас:

Комисија је добила конкурсни материјал, исти је проучила и констатовала да се на конкурс објављен у огласним новинама Националне службе за запошљавање "Послови", број 30, од 29. априла 2009. године пријавио кандидат:

др Миомир Вукићевић, ванредни професор Машинског факултета Краљево.

Текстом објављеног конкурса указује се да је у питању избор наставника у звањима ванредног и редовног професора за ужу научну област производно машинство на Машинском факултету у Краљеву.

А – ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

Миомир Вукићевић рођен је 30. јуна 1953. године у Иванграду, Црна Гора.

Ожењен је и има два кћерке. Обе су студенти.

Славица Вукићевић, супруга, запослена је у Пореској управи, теренска контрола, на пословима вишег пореског инспектора – самостални саветник.

Остали биографски и подаци у вези професионалног рада и других активности кандидата садржани су у прилогу овог извештаја (**Прилог: Curriculum Vitae**).

Кандидат је члан Друштва за унапређење заваривања Републике Србије и члан Извршног одбора заједнице производног машинства.

А1. Наставни рад

Кандидат је запослен на Машинском факултету Краљево од 1980.г, и у досадашњем периоду радио је у свим звањима, почев од асистента приправника.

Као асистент приправник и асистент радио је на предметима:

- Машински материјали I и II,
- Технологија заваривања, и
- Алати и прибори.

Као доцент и ванредни професор држао је предавања на предметима:

- Машински материјали,
- Технологија заваривања,
- Технологија заваривања 1,
- Технологија заваривања 2,
- Машине, алати и прибори у заваривању,
- Алати и прибори, и
- Експлоатација машина и уређаја.

Поред рада у редовној настави на Машинском факултету, кандидат је био организатор и предавач на курсевима из програмирања, у дужем низу година, почев од 1985.г.

Учествовао је у извођењу наставе и на Машинском факултету Универзитета у Книну од 1993. до августа 1995. године. У школској 2007/2008 држао је наставу на Високој техничкој школи у Трстенику, на предмету Машински материјали.

Кандидат је, у својству ментора или члана, учествовао у преко 100 комисија за одбрану дипломских радова на Машинском факултету Краљево. Био је члан комисије за одбрану специјалистичког рада на Машинском факултету у Београду.

А2. Боравци у иностранству

На специјализацији у Кијеву, Украјина, кандидат је провео пет месеци 1985. године на Факултету за заваривање Техничког универзитета и у институту "Е.О. Патон".

Средином 1989. године провео је три недеље у стручној посети Универзитету у Прагу.

Б – АКТИВНОСТИ КАНДИДАТА ТОКОМ ПРЕТХОДНИХ ИЗБОРНИХ ПЕРИОДА (пре избора у звање ванредног професора)

Група 1.1.

Радови објављени у водећим часописима националног значаја:

1. Вукићевић, М.: "Стање и трендови у производњи материјала и опреме за заваривање", рад по позиву, часопис "ИМК –14. Истраживање и развој", стр. 23÷29, број 3, 1996
2. Вукићевић, М.: "Технологија наваривања", прегледни рад, часопис "ИМК –14. Истраживање и развој", стр. 55÷59, број 3, 1996.

Група 1.2.

Уџбеник:

Седмак, А, В. Шијачки–Жеравчић, А. Милосављевић, Ђорђевић, В, **Вукићевић, М.** "Машински материјали", уџбеник, други део, 223 странице, I издање, Машински факултет у Београду, 2000. II издање 2008.г.

Практикум:

Ђорђевић, В. **Вукићевић, М.** "Машински материјали", Практикум за вежбе, I део, Машински факултет Београд, IV допуњено и измењено издање, 1998. (и претходна издања).

Група 1.3

а) Учесће на домаћим научним скуповима

1. Вукићевић, М., Петровић, З.: "Микро–рачунари на Машинском факултету у Београду ООУР–IV у Краљеву", Зборник радова "Јурема", свезак 3, стр 179–181. Загреб, 1985.
2. Ђорђевић, В., Вукићевић, М.: Петровић, З. "АПТЗЗ–Аутоматско пројектовање технологије тачкастог електроотпорног заваривања", XXXII годишњи скуп "Јурема", стр. 241÷244, Загреб, 1987.
3. Петровић, З., Вукићевић, М.: "Оптимизација трошкова дијагностике" XIV "ЈУПИТЕР" конференција, стр. 151÷156, Цавтат, 1988.
4. Вукићевић, М., Ивановић, С.: "Концепт система пројектовања технологије заваривања на бази примене рачунара" XV "ЈУПИТЕР" Конференција, Зборник, стр. 23÷30, Цавтат, 1989.
5. Вукићевић, М., Ивановић, С.: "Избор параметара заваривања (и оптималних) на бази симплекс метода и простора стања технологије тачкастог заваривања" XVI "ЈУПИТЕР", Конференција, Зборник, стр. 285÷292, Цавтат, 1990.
6. Ивановић, С., Вукићевић, М.: "Подсистем за генерисање програма за НУ стругове као део сис–тема за рачунарско пројектовање технологије код ротационих делова" XIII југословенски симп–озијум НУ–РОБОТИ–ФТС XVII "ЈУПТЕР" Конференција, Зборник, стр. 35÷43, Копаоник 1991.
7. Ивановић, С., Вукићевић, М.: "Релациона база података као основа за интеграцију ЦИМ–подсистема" XVIII "ЈУПИТЕР" Конференција, Зборник, стр. 121÷128, Копаоник, 1992.
8. Вукићевић, М.: "Почетно температурско поље у простору лима и електроде при тачкастом заваривању", 20. ЈУПИТЕР конференција, Зборник стр. 55÷60, Београд, 1994.

б) Учесће на међународним научним скуповима

9. Ђорђевић, В., Вукићевић, М., Петровић, З.: "Апликативни софтверски пакет за АПТ(Т)З угљеничних челика" Међународно саветовање "Механизација, аутоматизација, роботизација и примена рачунара у заваривању", Зборник, стр. 119÷128, Пула, 1987.
10. Ђорђевић, В., Вукићевић, М.: "Оптимизација параметара тачкастог заваривања – Методолошке основе и приказ на бази интерактивног принципа" Међународно саветовање "Опрема и уређаји за заваривање и сродне технике", Зборник, стр. 205÷212, Охрид, 1988.
11. Вукићевић, М., Ђорђевић, В.: "Варијантно одређивање вредности параметара процеса тачкастог заваривања" Међународно саветовање "Опрема и уређаји за заваривање и сродне технике", Зборник, стр 212÷220, Охрид, 1988.

12. Миодраговић, Г., Вукићевић, М.: и др. "Подсистем за оптимизацију режима обраде као део система за рачунарско пројектовање технологије" I Међународни научно-стручни скуп "Тешка машиноградња '93", Зборник, стр. 316÷321, Крушевац, 1993.
13. Вукићевић, М., Ивановић, С.: "Поља електричног потенцијала и специфичне струје у простору електроде и лима при тачкастом заваривању", I Међународни научно-стручни скуп "Тешка машиноградња '93", Зборник, стр. 265÷268, Крушевац, 1993.
14. Спасић, Ж., Вукићевић, М. и др.: "ЦИМ – предузеће тешке машиноградње" I Међународни научно-стручни скуп "Тешка машиноградња '93", Зборник, стр. 1÷8, Крушевац, 1993.
15. Вукићевић, М., Ивановић, С.: "Симулација процеса тачкастог електроотпорног заваривања (аналитички модел)", 25. Саветовање производног машинства Југославије са међународним учешћем, Зборник радова, стр. 283÷289, Београд, 1994
16. Вукићевић, М., Ђорђевић, В., Петровић, З.: "Корелација алгоритама симулационог модела у лиму и електроди при тачкастом заваривању", Међународно саветовање "Заваривање '94" Актуелни трендови у заваривању и сродним техникама, Зборник радова стр. 215÷221, Београд, 1995.
17. Петровић, З., Спасић, Ж., Ивановић, С., Вукићевић, М.: "Пројектовање хибридног експертног система за техничку дијагностику", " ", Међународна научна конференција Тешка машиноградња 96, Зборник, стр. 4.33÷4.38, Краљево, 1996.
18. Вукићевић, М., Петровић, З.: "Квантификација значаја почетног температурског поља код тачкастог заваривања", Међународна научна конференција Тешка машиноградња 96, Зборник, стр. 4.264 до 4.269, Краљево, 1996.
19. Вукићевић, М., Петровић, З.: "Spot Welding Technology Design by Neural Networks", Трећа међународна конференција Тешка машиноградња 99, Зборник стр. 3.95 до 3.98, Краљево, 1999.
20. Вукићевић, М., Петровић, З., Ивановић, С.: "Примена неуронских мрежа у управљању тачкастог заваривања на бази температурских поља", 26. ЈУПИТЕР Конференција са међународним учешћем, Зборник, стр. 3.261 до 3.266, Београд, 2000.
21. Вукићевић, М., Петровић, З.: "Определивање режима тачкастог заваривања на бази температурског поља", 28. ЈУПИТЕР Конференција са међународним учешћем, зборник радова стр. 3.105 до 3.108, Београд, 2002.
22. Петровић, З., Вукићевић, М.: "Еволуционо програмирање неуронске мреже", 28. ЈУПИТЕР Конференција са међународним учешћем, зборник радова стр. 4.45 до 4.48, Београд, 2002.

Група 1.4 – у чешће на домаћим научним пројектима

1. Пројектовање опреме и трансфера за информациони систем "Фабрике вагона" Краљево.
2. Развој система дијагностике код алатних машина сложене структуре; РЗН Краљево Чачак, 1986, члан тима.
3. Дијагностика стања алатних машина у експлоатацији; РЗН Краљево, Чачак, 1988, члан тима.
4. Пројектовање технологије тачкастог електроотпорног заваривања уз помоћ рачунара, РЗН Краљево, Чачак, 1988, члан тима.
5. Банка података о производима, технологијама и кадровским ресурсима региона Краљево, РЗН Краљево, Чачак, 1988, члан тима.
6. Методе рационализације потрошње енергије код машина тешке машиноградње, Фонд за технолошки развој, Београд, члан тима.
7. Развој система за пројектовање и испитивање специјалних производа, Фонд за технолошки развој, Београд, члан тима.
8. Информационо комуникациони систем Фабрике вагона Краљево, РЗН Краљево, Чачак, 1988, члан тима.
9. Заваривање у заштитној атмосфери мешавине гасова, Републичка заједница науке, Београд, 1990, члан тима.
10. Унапређење постојећих и увођење нових технологија (информационе технологије, управљање технолошком опремом производних система)
11. Повећање брзина путничких вагона на пруги Београд–Бар, I.5.1249,
12. Пројектовање информационог система у ЈП за стамбене услуге "Краљево", 1995÷1998.г.
13. Истраживање и развој производа и технологија тешке машиноградње – ППЗ – Развој и примена СА система за представљање производа и технологија тешке машиноградње, С.5.33.71.0059, Резултат: формирање базе знања САМ–а, Т1321
14. Освајање производње заварених конструкција од плакираних лимова, I.5.1373
15. Истраживање узрока појаве напрстина са пројектовањем реконструкције и експерименталном верификацијом на обртним постољима електромоторних возова, ЖЖ 412/416, Резултат: Т1322

У разматраном периоду кандидат није био руководилац пројектата.

Група 1.5.

У периоду до избора у звање ванредног професора кандидат није био ангажован на изради магистарских радова и докторских дисертација (ментор, члан комисије), осим што је био члан комисије за одбрану специјалистичког рада кандидата Танасковић Дракчета, на Машинском факултету у Београду, 25. априла 1997. године.

В – АКТИВНОСТИ КАНДИДАТА У ПРЕТХОДНОМ ИЗБОРНОМ ПЕРИОДУ (у звању ванредног професора)

Група 1.1.

а) Научни радови у водећим часописима националног значаја (до 4 аутора)

1. **Вукићевић, М.**, Ђурић, С., Ђорђевић, Љ.: "Примена заваривања и наваривања у ревитализацији делова изложених хабању", часопис "ИМК –14. Истраживање и развој", број 16 и 17, стр. 147 до 154, Крушевац, 2003, **стручни рад**.
(није бодован)
2. **Вукићевић, М.**, Нешовић, Ј., Коларевић, М.: "Анализа оптерећења и деформација на регалском складишту лаке конструкције", часопис "ИМК –14. Истраживање и развој", број (16–17) 1–2, стр. 89–100, Крушевац 2003, **претходно саопштење**.
(1.5 бод)
*Настао је у оквиру пројекта МИС.3.03.0094.А под називом "Пројектовање и развој конкурентне фамилије регалских складишта лаке конструкције", финансирано од стране МНТ. Рецензиран је као претходно саопштење. Први аутор рада је Вукићевић Миомир.
Радам се даје допринос развоју методологија које се примењују у фази пројектовања конструкције. У циљу су савремени прилази засновани на моделирању и симулацији. Радам се указује на конкретне резултате остварене применом тих метода у домену корелације оптерећења и деформација сложене конструкције.*
3. **Вукићевић, М.**, Ђурић, С., Ђорђевић, Љ.: "Пројекат технологије заваривања – важан фактор квалитета заварених конструкција", Часопис "ИМК–14. Истраживање и развој", број 18÷19, страна 85÷91, Крушевац, 2004, **стручни рад**.
(није бодован)
4. Коларевић, М., **Вукићевић, М.**, Нешовић, Ј.: "Избор оптималног облика носећег стуба регалског складишта применом вишекритеријумске анализе", часопис "ИМК–14. Истраживање и развој", број 20÷21, страна 7÷19, Крушевац, 2005, **оригинални научни рад**.
(1.5 бод)
*Настао је у оквиру пројекта МИС.3.03.0094.А под називом "Пројектовање и развој конкурентне фамилије регалских складишта лаке конструкције", финансирано од стране МНТ. Рецензиран је као оригиналан научни рад. Други аутор рада је Вукићевић Миомир.
Применом развијене методологије оптимизације профила носећих стубова регалског складишта лаке конструкције омогућено је добијање решења које је боље од других тренутно присутних на тржиштима европске заједнице. Смањена је маса уз задржавање својстава оптималности. Поред практичних вредности значајних за произвођаче ове опреме, у научном смислу је остварен допринос у примени оптимизационих метода у области конструисања заснованих на вишекритеријумској анализи којом се утврђују и рангирају критеријуми оптимизације.*
5. Петровић, З., Радичевић, Б., Вукићевић, М., Бијелић, М.: "Класификација активности одржавања на бази РЦМ-а на примеру пумпног постројења", часопис "ИМК–14. Истраживање и развој", број 30–31, односно 1 и 2, Крушевац, 2009, **стручни рад**.
(није бодован)
6. **Вукићевић, М.**, Петровић, З., Бијелић, М., Ђурић, С.: "Предикција примене симулационих модела у заваривању", часопис "ИМК–14. Истраживање и развој", број 30–31, односно 1 и 2, Крушевац, 2009, **прегледни рад**.
(1.5 бод)
У раду су приказана два симулациона модела у области заваривања. Први се односи на процес њачкастог електроодговорног а други на МАГ посљубак. С обзиром да се инжењерским симулацијама и моделирању посвећује све већа пажња у научним круговима, нуди се одговор на друго од два круцијална питања. Прво се односи на утврђивање разлога њачког пораста интересовања а другим се исцртају смисао, односно циљ овладавања тим знањима. Први аутор рада је Вукићевић Миомир.

Група 1.2.

1. Вукићевић, М., Петровић, З., Ђурић, С., Бјелић, М.: "Заваривање гасним поступком", уџбеник, Одлука Наставно научног већа Машинског факултета Краљево број 121/4 од 30.01.2007.г, о усвајању рецензија, COBISS.SR-ID 140266508, Краљевски гласник, Краљево, 2007

(9 бодова)

Уџбеником је остварена јасна и прецизна дистинкција у односу на приручник. Студентима омогућује логичан и методолошки јасан начин овладавања потребним знањима, односно стварање основа за самостално размисљање и закључивање из обухваћеног домена. Писан је са намером да укаже на основне природне законитости које одређују захваћену проблематику. У првом поглављу насловљеном "Основе технологије заваривања", разматрају се теоријске основе технологије заваривања уопште. По том се, корак по корак, преко класификације, основних појмова, унутрашњих напона и деформација, и зрнаца карактеристичних за ову технологију ствара основа за разумевање свих као и предметног постојка. Кључне појавке уџбеника износе се у другом поглављу под насловом "Гасни постојак заваривања". У шрећем поглављу разматра се радно место за гасне постојке, односно уређаји, алати и прибори који се користе. Заштитна на раду разматра се у четвртом поглављу.

Методолошки, језиком и стилуом материјала је изложена тако да је могуће разумети корисници различитих нивоа образовања. Зато се овај уџбеник може користити и у средњим школама и у реализацији посебних облика дообразовања.

Уџбеником су покривени делови материјале технологије заваривања (3. семестар основних студија), Пројектовање технологије заваривања (2. семестар мастер) и Уређаји и прибори у заваривању (3. семестар мастер).

2. Вукићевић, М.: "Машински материјали – приручник", Одлука Наставно научног већа Машинског факултета Краљево број 121/5 од 30.01.2007.г, о усвајању рецензија, COBISS.SR-ID 140265228, Краљевски гласник, Краљево, 2007

(7 бодова)

Приручник представља "збирку" табела, односно протокола лабораторијских испитивања инжењерских материјала (машинских). Студентима омогућује једноставност управљања записника испитивања и повећава концепцију на сам поглед. Приручник може да буде од користи инжењерима који се баве пројектовањем, технологијама израде материјала, техничком контролом и асистирањем производа.

Његовим објављивањем литерарно се у целости обезбеђује предмет Машински материјали. Уџбеник, практикум и овај приручник представљају основну литературу предмета.

Урађен је у складу са Правилником о уџбеницима на Универзитету у Краљеву (септембар 2008.).

Садржи 14 протокола/записника испитивања са 87 слика, 18 формула (једначина), 37 табела и укупно 69 листова А4 формата (једносипрана шпампа).

3. Вукићевић, М.: "Ватрогасна опрема и прибори", Краљевски гласник, Краљево, I издање, 2006, II допуњено и измењено издање, 2008

(није бодован)

4. Вукићевић, М.: "Машински материјали", приручник за обуку заваривача, Краљевски гласник, Краљево, I издање, 2007

(није бодован)

5. Вукићевић, М.: "Технологија заваривања ГМЕЛ поступком", приручник за обуку заваривача, Краљевски гласник, Краљево, I издање, 2007

(није бодован)

Група 1.3

а) Учешће на међународним и домаћим научним скуповима (2·0.5+6·0.25 = 2.5 бода)

1. Петровић, З., Вукићевић, М., Чајетинац, С.: "The intelligent Diagnostics of Water Supply Systems", Heavy Machinery NM 2002, Proceedings, p.p. D133÷D136, Краљево, 2002.

(0.5 бодова)

У раду је анализирана примена система вештачке интелигенције као што су вештачке неуронске мреже на систему управљања водоснабдевањем. Осим губића због мање производње воде и широкое поправке постројења при ошказу, посебно је значајно да у њдовима постоји непрекидно снабдевање водом из хуманијарних разлога. У раду се предлаже методологија примене еволуционих неуронских мрежа у процесу дијагностике постројења односно превенције ошказа.

2. Бјелић, М., Вукићевић, М., Петровић, З.: "Light Structure Pallet Rack Storages", Heavy Machinery NM 2002, Proceedings, p.p. D137÷D140, Краљево, 2002.

(0.5 бодова)

У раду је приказан постојак избора идеалног профила за конструкцију лаког режала за њаковање палета. Осим потребне јачине која мора да се оствари од облика профила и ошфора који се на њему формирају за везивање са осталим елементима конструкције зависи тежина режала а тиме и његова цена. Кроз анализе и прорачуне изводљивости производње остварен је циљ добијања идеалног профила лаке конструкције са довољном носивошћу.

3. Вукићевић, М., Ђурић, С., Ђорђевић, Љ.: "Документовани систем квалитета у заваривању", X Научно стручни скуп Систем квалитета – услов за успешно пословање и конкурентност, Зборник радова, стр. 161 до 166, Крушевац, новембар 2007

(0.25 бодова)

Разматра се стурктура пројекта технологије заваривања и опис појединих делова те стурктуре (пројекта). Уважава се чињеница да су пројекти технологије саставни делови документованог система квалитета у области заваривања и извођења заварених конструкција (изв. спецификација технологија). Правилно дефинисани пројекти, као и придржавање прописаних параметара и процедура у постојак извођења заварених конструкција представљају основ и гаранцију квалитета и поузданости заварених конструкција.

4. Вукићевић, М., Миодраговић, Г., Бјелић, М.: "Симулационо моделирање као подршка виртуалном предузећу", 33. ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Златибор, 2007

(0.25 бодова)

*Без обзира да ли је систем производна линија, погон, или производни систем, симулација се користи за проучавање и уопре-
ђење могућих пројектних решења или за ошклањање проблема у постојећим системима. У овом раду излаже се концепт
структуре и архитектуре индустријског симулационог метода да би се задовољили захтеви виртуалног предузећа.*

5. Бјелић, М., Вукићевић, М.: "Могућности примене симулационих метода за одређивање геометрије шава", 33. ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Златибор, 2007

(0.25 бодова)

*У раду је приказан модел процеса размене топлоте за случај посљедице електричног заваривања танких лимова.
Појединачне добијене нестационарне парцијалне диференцијалне једначине омогућила су одређивање димензија раскоја као и
квазистационарни облик. Нумеричко решавање квазистационарне једначине изведено је методом коначних разлика а затим
је, на основу добијеног решења, одређена ширина шав за задате параметре заваривања.*

6. Вукићевић, М., Бјелић, М., Миодраговић, Г.: "Одређивање димензија растопа применом нумеричких метода", 34. ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Београд, 2008

(0.25 бодова)

*У раду је приказана примена модела процеса размене топлоте код посљедице електричног заваривања танких лимова.
Решења добијене нестационарне парцијалне диференцијалне једначине омогућила су одређивање димензија раскоја као и
време задржавања раскоја у течном стању. За решавање парцијалне диференцијалне једначине примењен је метод коначних
разлика.*

7. Митић, Д., Ђурић, С., Вукићевић, М.: "СТТ Процес преноса материјала", XXV Саветовање са међу-
народним учешћем "ЗАВАРИВАЊЕ 2008", рад број 77, Суботица, јуни 2008

(0.25 бодова)

*СТТ (Surface Tension Transfer) је процес преноса капљица раскојеног додатног материјала површинским наилом слично
као код заваривања МИГ/МАГ посљедице електролизисом преносом у крајком сјоју. У раду су приказана извесна соис-
твена искуства у примени овог метода преноса.*

8. Вукићевић, М., "Структура рада универзитетских наставника–техничке науке", 33. Саветовање
производног машинства Србије са међународним учешћем, Зборник радова, стр. 299 до 302, Бео-
град, јуни, 2009

(0.25 бодова)

*Усвајањем и применом Закона о високом образовању биће су промењени раније констатирани услови одвијања
универзитетске наставе. Радам се указује на суштинску недореченост предметног закона. Аксиомски се полази од
непознавања области која се уређује и недоречености законодавца изради оваквог акта. Јер, како објаснити амбицију
непрестано повећавања обавеза и критеријума избора а да се никако не уважава реалност да нису универзитетски
наставници генији који истовремено могу да буду врхунски ствараоци у свим оцењиваним областима.*

Група 1.4

а) Учесће на домаћим научним пројектима

1. "Оптимизација пумпних система за водоснабдевање градова", Развојни пројект енергетске ефи-
касности МНТ. Евиденциони број 0042, руководиоца дела пројекта др Зоран Петровић, доцент,
период 2001. до 2005.г. **Трајање пројекта:** четири године.

(4·1.5=6 бодова)

*У пројекту под евиденционим бројем 0094 извршена су снимања постојећег стања у водоводу Краљево, утврђена је инсталли-
сана снага и пошрошња електричне енергије на годишњем нивоу, и извршена је идентификација начини управљања процесом
на свим њимним агрегатима. На тој полазној основи развијен је оптимални метод управљања њимним агрегатима на
демо процесу изворичију "Бериз". Утврђена је промена енергетске ефикасности коришћењем фреквенционог регулатора
и хидропастичког давача нивоа. Резултати пројекта су занимљиви и применљиви у свим сличним јавним предузећима.*

б) Руковођење у домаћем научним пројектима

1. "Пројектовање и развој конкурентне фамилије регалских складишта лаке конструкције", Раз-
војни пројекат МНТ – Технолошки развој. Евиденциони број МИС.3.03.0094.А, руководиоца
пројекта др Миомир Вукићевић, в. проф, период 2001. до 2004.г. **Трајање пројекта:** три године.

(3·3=9 бодова)

*У пројекту под евиденционим бројем 0094 комплексно су анализирана лаке регална складишта са гледишта конструкције и
технолошкости. Постављен је задатак да се пројектује фамилија регалских складишта различитих носивости и габарити,
са најповољнијим односом носивости и соисвене масе, односно цене. Значај овог пројекта је што је нацим произво-
ђачима понуђена могућност освајања конкурентне конструкције и технологије.*

Група 1.5.

а) Менторство за магистарски рад и учешће у комисији за писање извештаја о подобности теме за израду магистарског рада (1·2 = 2 бода)

1. Наслов: Симулација температурског поља при заваривању танких лимова МАГ поступком.

Кандидат: Мишо Бјелић, дипл. инж. маш,

Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 397/2 од 13.07.2006.

(2 бода)

б) Менторство за докторску дисертацију и учешће у комисији за писање извештаја о подобности теме за израду докторске дисертације (1·3 = 3 бода)

1. Наслов: Симулационо моделирање у производним технологијама.

Кандидат: мр Горан Миодраговић, дипл. инж. маш.

Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 397/7 од 13.07.2006.

(3 бода)

в) Учесће у комисијама за оцену и одбрану докторске дисертације (4·1.25 = 5 бодова)

1. Наслов: Теоријско методолошки третман иновативних активности у производњи као фактор појаве предузетника
Кандидат: мр Милан Крстић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 790/2 од 29.11.2005.
(1.25 бодова)
2. Наслов: Истраживање нових модела пројектовања процеса производње уљно – хидрауличких цилиндара великих габарита.
Кандидат: мр Петар Ивановић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 484 од 29.08.2006.
(1.25 бодова)
3. Наслов: Истраживање параметара функције ефикасности у пословном систему.
Кандидат: мр Радош Пантић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Факултета за индустријски менаџмент Универзитета "Унион", из Београда, број 132/01 од 08.08.2007.
(1.25 бодова)
4. Наслов: Модел постпроцесора генератора ЦНЦ програма у флексибилним технолошким системима.
Кандидат: мр Слободан Ивановић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 1028/11 од 09.12.2008.
(1.25 бодова)

џ) Учесће у комисијама за писање извештаја о подобности теме за магистарски рад (3·0.25 = 0.75 бодова)

1. Наслов: Симулација температурског поља при заваривању танких лимова МАГ поступком.
Кандидат: Мишо Бјелић, дипл. инж. маш,
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 373/1 од 08.06.2006.
(0.25 бодова)
2. Наслов: Рачунарска подршка одржавању оријентисаном ка поузданости.
Кандидат: Бранко Радичевић, дипл. инж. маш,
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 373/10 од 08.06.2006.
(0.25 бодова)
3. Наслов: Истраживање међузависности параметара површинске храповости у обрадним процесима.
Кандидат: Александра Петровић, дипл. инж. маш,
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 373/9 од 08.06.2006.
(0.25 бодова)

д) Учесће у комисијама за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију (3·0.4 = 1.2 бода)

1. Наслов: Теоријско методолошки третман иновативних активности у производњи као фактор појаве предузетника.
Кандидат: мр Милан Крстић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 192/5 од 20.04.2004.
(0.40 бодова)
2. Наслов: Истраживање нових модела пројектовања процеса производње уљно – хидрауличких цилиндара великих габарита.
Кандидат: мр Петар Ивановић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Машинског факултета Краљево број 790/3 од 29.11.2005.
(0.40 бодова)
3. Наслов: Истраживање параметара функције ефикасности у пословном систему.
Кандидат: мр Радош Пантић, дипл. инж. маш.
Одлука: Наставно научно веће Факултета за индустријски менаџмент Универзитета "Унион", из Београда, број 126/07 од 26.06.2006.
(0.40 бодова)

Г - ЗБИРНИ ПРЕГЛЕД ОСТВАРЕНИХ РЕЗУЛТАТА

Табеларно је приказан преглед броја бодова које је кандидат др Миомир Вукићевић остварио у периоду од избора у звање ванредног професора и која је урађена према *Правилнику о условима и поступку за давање сагласности Стручних већа Универзитета у Крагујевцу на одлуке о избору наставника*.

Рад – активност	Број доприноса кандидата	Минимално потребан број бодова		Остварени број бодова	
Група 1.1. Радови објављени у међународним или водећим домаћим часописима	3·1.5	3	18	4.5	20.5
Група 1.2. Уџбеници, монографије, практикуми, збирке	9 + 7	9		16	
Група 1.3. Радови саопштени на међународним или домаћим научним скуповима	2·0.5+6·0.25	0.5		2.5	
Група 1.4. Оригинално стручно остварење (научни пројекти, студије), односно учешће или руковођење у научним пројектима	4·1.5+3·3	2		15	
Група 1.5. Резултати у развоју научно – наставног подмлатка	2+3+5+0.75+1.2	–		11.95	
УКУПНО				49.95	

Д - ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У НАСТАВНИЧКО ЗВАЊЕ

Сагледавањем и анализом референци кандидата, на основу приложене конкурсне документације и познавања рада и његових људских особина, а сагласно Закону о високом образовању, Статуту Машинског факултета у Краљеву и у складу са одредбама Правилника о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу, Комисија закључује да кандидат, др Миомир Вукићевић, в. проф., испуњава све формално-правне и моралне услове за рад у високошколској настави:

- докторат из научне области за коју се бира,
- потребан број објављених радова у водећим научним часописима националног значаја,
- потребан број објављених радова на националним и конференцијама са међународним учешћем,
- објављене уџбенике (два), практикум, приручник и друге публикације које нису бодоване,
- научно – истраживачко и стручно искуство,
- педагошко искуство,
- значајан допринос академској и широј заједници,
- коректан и професионалан однос према колегама и студентима.

Комисија предлаже Наставно научно већу Машинског факултета у Краљеву, Стручном већу за техничко технолошке науке Универзитета у Крагујевцу и Сенату Универзитета у Крагујевцу да кандидата др Миомира Вукићевића, дипл. маш. инж. **избере у звање редовног професора** на неодређено време са пуним радним временом за ужу научну област Производно машинство на Машинском факултету у Краљеву.

КОМИСИЈА:

1. др Жарко Спасић, редовни професор, Машински факултет у Београду,
ужа научна област: Производно машинство

2. др Бела Сабо, редовни професор, Факултет техничких наука у Новом Саду,
ужа научна област: Технологије за обраду заваривањем

3. др Мирослав Радовановић, редовни професор, Машински факултет у Нишу,
Ужа научна област: Производни системи и технологије
