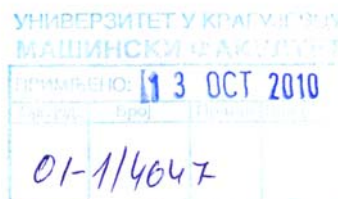


УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ



**ИЗВЕШТАЈ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА УНИВЕРЗИТЕТА**

- обавезна садржина -

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
<p>1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке Одлука Наставно-научног већа Машинског факултета у Крагујевцу бр. 01-1/2436 од 01. 09. 2010. г.</p>
<p>2. Датум и место објављивања конкурса 08. 09. 2010., Крагујевац, часопис НСЗ „Послови” бр. 377.</p>
<p>3. Број наставника који се бира, звање и назив уже научне области за коју је расписан конкурс Бира се један наставник у звање редовног или ванредног професора – уже научне области: Производно машинство и Индустијски инжењеринг</p>
<p>4. Састав комисије са знаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање, датум избора у звање и установа у којој је члан комисије запослен</p> <p>1. Др Мирослав Планчак, ред. проф., Универзитет у Новом Саду, ФТН Нови Сад Ужа научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања. Изабран 28. 03. 1995.г.</p> <p>2. Др Драгиша Вилотић, ред. проф., Универзитет у Новом Саду, ФТН Нови Сад Ужа научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања. Изабран 21. 05. 1998.г.</p> <p>3. Др Милан Шљивић, ред. проф., Универзитет у Бањој Луци, РС, БиХ, Машински факултет Ужа научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања. Изабран 24. 09. 1999.г.</p> <p>4. Др Мирослав Бабић, ред. проф., Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу Ужа научна област: Производно машинство и Индустијски инжењеринг. Изабран 26. 10. 1999.г.</p> <p>5. Др Милентије Стефановић, ред. проф., Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу Ужа научна област: Производно машинство и Индустијски инжењеринг. Изабран 02. 03. 1995.г.</p>
<p>4. Пријављени кандидати: Др Србислав Александровић, ванр. проф., Машински факултет у Крагујевцу</p>
II БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
<p>Име, име једног родитеља и презиме: Србислав, Милан, Александровић</p>
<p>Звање: Ванредни професор</p>

<p>1. Датум и место рођења, адреса: 07. 11. 1958.г., Ул. 6. босанске бригаде 19, 34000 Крагујевац</p>
<p>2. Установа или предузеће где је кандидат тренутно запослен и професионални статус: Машински факултет у Крагујевцу, ванр. професор.</p>
<p>3. Година уписа и завршетка високог образовања, универзитет, факултет, назив студијског програма (студијска група), просечна оцена током студија и стечени стручни, односно академски назив: Упис 1977/1978.г., дипломирање 1982.г., Универзитет „Светозар Марковић” у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу, Смер за производно машинство и организацију, прос. оцена: 9,38; дипл. маш. инж.</p>
<p>4. Година уписа и завршетка специјалистичких, односно магистарских студија, универзитет, факултет, назив студијског програма, просечна оцена током студија, научна област и стечени академски назив: Последипломске студије завршио је 1991.г. на Машинском факултету у Крагујевцу, Смер за производно машинство, са прос. оценом 9,89. Магистарску тезу одбранио је новембра 1993.г. на Машинском факултету у Крагујевцу. Научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања. Академски назив: магистар техничких наука.</p>
<p>5. Наслов специјалистичког рада, односно магистарске тезе: <i>„Гранична деформабилност танких лимова у условима немонотоног процеса пластичног деформисања”.</i></p>
<p>6. Универзитет, факултет, назив студијског програма докторских студија, година уписа, научна област и просечна оцена: Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу, Смер за производно машинство. Научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања.</p>
<p>9. Наслов докторске дисертације, година одбране и стечено научно звање: <i>„Дубоко извлачење танких лимова при немонотоном деформисању са променљивим триболошким условима”,</i> одбрањена новембра 2000.г. на Машинском факултету у Крагујевцу. Научно звање: доктор техничких наука.</p>
<p>10. Знање светских језика – наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врло добро, добро, задовољавајуће: Енглески језик: чита, пише, говори – врло добро. Руски језик: чита, пише, говори – добро.</p>
<p>11. Област, ужа област: Производно машинство и Индустрijски инжењеринг</p>
<p>12. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству: Улм, Немачка, новембар 2005.г. Стручно усавршавање у примени софтвера TestXpert II на мерне системе за испитивање материјала.</p>
<p>13. Кретање у професионалном раду (установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање – навести сва звања): 1982-1985 Заводи „Црвена Застава” Крагујевац, дипл. маш. инж. 1986-1993 Асистент приправник, дипл. маш. инж. 1994-2000 Асистент, магистар техничких наука, дипл. маш. инж. 2001-2005 Доцент, доктор техничких наука, дипл. маш. инж. 2006- Ванредни професор, доктор техничких наука, дипл. маш. инж.</p>
<p>14. Чланство у стручним и научним асоцијацијама: Научно-стручно удружење: Друштво за интегритет и век конструкција (ДИВК), Београд Српско триболошко друштво, Крагујевац, Савез инжењера и техничара Србије, Београд</p>

**III НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКИ ОДНОСНО УМЕТНИЧКИ, СТРУЧНИ
И ПРОФЕСИОНАЛНИ ДОПРИНОС (са оценом радова кандидата)**

1. Научне књиге (оригинални наслов, аутори, година издавања и издавач):

- а) у ранијем периоду
б) у току последњег изборног периода

-

2. Монографије, посебна поглавља у научним књигама (наслов, аутори, година издавања и издавач):

- а) у ранијем периоду

С. Александровић: Сила држања и управљање процесом дубоког извлачења, **монографија**, Машински факултет Крагујевац, 2006.g., ISBN 86-80581-82-8, СРП Народна библиотека Србије, Београд.

- б) у току последњег изборног периода: -

3. Референце међународног нивоа (публикације у међународним часописима, међународне изложбе и уметнички наступи):

- а) у ранијем периоду: -

б) у току последњег изборног периода

1. Vukic Lazic, Aleksandar Sedmak, Miroslav Zivkovic, **Srbislav Aleksandrovic**, Rajko Cukic, Radomir Jovicic, Ivana Ivanovic: THEORETICAL-EXPERIMENTAL DETERMINING OF COOLING TIME ($t_{8/5}$) IN HARD FACING OF STEELS FOR FORGING DIES, Thermal Science, ISSN 0354-9836, Year 2010, Vol. 14, No 1, pp. 235-246. [M23 – 3 бода]

2. **Srbislav Aleksandrović**, Milentije Stefanović, Dragan Adamović, Vukić Lazić: VARIATION OF NORMAL ANISOTROPY RATIO "r" DURING THE PLASTIC FORMING, Strojniški vestnik-Journal of Mechanical Engineering, ISSN 0039-2480, Ljubljana, Slovenia, Vol. 55, 2009., No 6, pp. 392-399. [M23 – 3 бода]

3. Dragan Adamovic, Milentije Stefanovic, **Srbislav Aleksandrovic**, Zvonko Gulisija: ESTIMATION OF LUBRICANTS FOR IRONING OF STEEL AND AL-ALLOYS, Journal of the Balkan Tribological Association, ISSN 1310-4772, Vol. 16, No 3, 2010, pp. 329-339. [M23 – 3 бода]

4. B. Nedeljkovic, M. Babic, M. Mutavdzic, N. Ratkovic, **S. Aleksandrovic**, R. Nikolic, V. Lazic: REPARATORY HARD FACING OF THE ROTATIONAL DEVICE KNIVES FOR TERRAIN LEVELING, Journal of the Balkan Tribological Association, ISSN 1310-4772, Vol. 16, No 1, 2010, pp. 46-57. [M23 – 3 бода]

5. Vukić Lazić, Aleksandar Sedmak, **Srbislav Aleksandrović**, Dragan Milosavljević, Rajko Čukić, Vencislav Grabulov: REPARATION OF DAMAGED MALLET FOR HAMMER FORGING BY HARD FACING AND WELD CLADDING, Tehnički vjesnik/Technical Gazette, ISSN: 1330-3651, Slavonski Brod, Hrvatska, god. 16, br. 4, X-XII 2009., pp. 107-113. [M24 – 3 бода]

6. **Srbislav Aleksandrović**, Vlatko Marušić, Tomislav Vujinović, Leon Maglić: INFLUENCE OF VARIABLE BLANK HOLDING FORCE AND NONMONOTONOUS PROCESS OF DEEP DRAWING ON FORMABILITY OF COATED SHEETS, Strojarsvo-Journal for Theory and Application in Mechanical Engineering, ISSN 0562-1887 Zagreb, Hrvatska, Year 2010., Vol. 52, No. 2, pp. 159-168. [M23 – 3 бода]

7. Vukic Lazic, Milorad Jovanovic, Aleksandar Sedmak, **Srbislav Aleksandrovic**, Dragan Milosavljevic, Bozidar Krstic, Rajko Cukic: ENERGETIC ANALYSIS OF HARD FACING AND WELD CLADDING OF AN AIR POWERED DROP HAMMER DAMAGED RAM, Thermal Science, 2010., ISSN 0354-9836, DOI:10.2298/TSCI100501021L. [M23 – 3 бода]

4. Референце националног нивоа у другим државама (публикације у страним националним часописима, самосталне или колективне изложбе и уметнички наступи на билатералном нивоу):

a) у ранијем периоду

1. M. Stefanovic, **S. Aleksandrović**, M. Milovanovic, R. Jevtic: HIGH STRENGTH STEEL FOR AUTOMOTIVE PANELS AND THEIR FORMABILITY, Vth Romanian National Metallurgical Conference, Bucharest, Romania 1998, paper printed in INTERNATIONAL JOURNAL -METALLURGY AND NEW MATERIALS RESEARCHES, Vol. VI, No. 4/1998, pp. 29-42, Bucharest, Romania.

б) у току последњег изборног периода

1. Vukić Lazić, Aleksandar Sedmak, Božidar Krstić, Ružica Nikolić, **Srbislav Aleksandrović**, Rajko Čukić: DETERMINATION OF THE COOLING RATE AND ITS INFLUENCE ON THE HARD-FACED FORGING DIES PROPERTIES, Materials Engineering, SK ISSN 1335-0803, Vol. 16, 2009., N° 3a, Žilina, Slovakia, pp. 124-131. [M51 – 2 бода]

5. Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима, самосталне или колективне домаће изложбе и уметнички наступи у земљи):

a) у ранијем периоду

1. M. Stefanovic, **S. Aleksandrović**: INFLUENCE OF STRAIN PATH AND TRIBO CONDITIONS ON LIMITING RELATIONSHIPS IN DEEP DRAWING, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Vol. 19 (1994.), Number 1-2, Novi Sad, 1994., pp. 47-55.

2. M. Stefanovic, **S. Aleksandrović**, M. Samardžić: LUBRICATION AND THE CHOICE OF LUBRICANTS FOR DEEP-DRAWING, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Vol. 22 (1997), N° 1-2, pp. 13-22, Novi Sad.

3. M. Stefanovic, M. Milovanovic, **S. Aleksandrović**, M. Ravlic: USE OF HIGH STRENGTH SHEET METAL FOR PASSENGER CAR BODIES, MOBILITY AND VEHICLE MECHANICS, Kragujevac, Vol. 24, N° 1, march 1998, pp. 40-50.

4. **S. Aleksandrović**, M. Stefanovic, D. Taranovic: VARIABLE CONTACT CONDITIONS INFLUENCE ON FORMABILITY OF THIN SHEET METALS BY DEEP DRAWING, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, Vol. 23, N°1-2, 1998.,pp. 31-41.

5. **S. Aleksandrović**, M. Stefanović, D. Taranović: VARIABLE BLANK HOLDING FORCE AS A FACTOR OF TRIBOLOGICAL INFLUENCE ON DEEP DRAWING, TRIBOLOGY IN INDUSTRY, Faculty of Mechanical Engineering, Kragujevac, Vol. 22 (2000), N° 1&2, pp. 5-9.

6. **S. Aleksandrović**, M. Stefanović: DEFINING OF VARIABLE BLANK HOLDING FORCE IN DEEP DRAWING, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, Vol. 25 (2000), N° 1–2, pp. 59–69.

7. Stefanović M., **Aleksandrović S.**, Romhanji E., Milovanović M.: AL–ALLOYS SHEET METALS–ADVANCED MATERIALS FOR APPLICATION IN CAR BODIES, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, Vol. 26 (2001), N° 1, pp. 21–32.

8. **S. Aleksandrović**, M. Stefanovich and T. Vujinovich: VARIABLE TRIBOLOGICAL CONDITIONS ON THE BLANK HOLDER AS SIGNIFICANT FACTOR IN DEEP DRAWING PROCESS, TRIBOLOGY IN INDUSTRY, FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING, Kragujevac, Vol. 25 (2003), N° 3&4, pp. 100-104.

9. **S. Aleksandrović**, M. Stefanovitsh, Z. Babitsh: DEEP DRAWING OF SQUARE PIECES WITH VARIABLE TRIBOLOGICAL CONDITIONS ON THE FLANGE, TRIBOLOGY IN INDUSTRY, FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING, Kragujevac, vol. 26 (2004), N° 1&2, pp. 8-11.

10. **S. Aleksandrović**, M. Stefanovitsh: SIGNIFICANCE OF STRAIN PATH IN CONDITIONS OF VARIABLE BLANK HOLDING FORCE IN DEEP DRAWING, – JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, Vol. 30 (2005), N° 1-2, pp. 25-35.

11. **S. Aleksandrović**, M. Stefanovitsh: SIGNIFICANCE AND LIMITATIONS OF VARIABLE BLANK HOLDING FORCE APPLICATION IN DEEP DRAWING PROCESS, TRIBOLOGY IN INDUSTRY, FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING, Kragujevac, Vol. 27 (2005), N° 3&4, pp. 48-54.

12. М. Самарџић, М. Стефановић, М. Миловановић, **С. Александровић**: Примена локалне и интегралне деформационе анализе код изучавања деформабилности каросеријских лимова, часопис ЗАСТАВА, Крагујевац, бр. 41 (март 2006.), стр. 46-50.

б) у току последњег изборног периода

1. M. Stefanović, Z. Gulišija, B. Jordović, **S. Aleksandrović**, V. Mandić, A. Patarić: HOT FORGING OF HIGH-STRENGTH AL-ALLOYS, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, SRB ISSN: 0354-3870, Vol. 32 (2007), N° 1-2, pp. 29-38. [**M53 – 1 бод**]
2. **S. Aleksandrović**, M. Stefanović, T. Vujinović, M. Samardžić: FORMABILITY OF STAINLESS SHEET METALS BY DEEP DRAWING-INTEGRAL APPROACH, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, SRB ISSN: 0354-3870, Vol. 32 (2007), N° 1-2, pp. 67-76. [**M53 – 1 бод**]
3. D. Adamović, M. Stefanović, M. Plančak, **S. Aleksandrović**: ANALYSIS OF CHANGE OF TOTAL IRONING FORCE AND FRICTION FORCE ON PUNCH AT IRONING, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, SRB ISSN: 0354-3870, Vol. 33 (2008), N° 1-2, pp. 23-37. [**M53 – 1 бод**]
4. Z. Babić, **S. Aleksandrović**, M. Stefanović, M. Šljivić: DETERMINATION OF TAILOR WELDED BLANKS FORMABILITY CHARACTERISTICS, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, SRB ISSN: 0354-3870, Vol. 33 (2008), No 1-2, pp. 39-48. [**M53 – 1 бод**]
5. **S. Aleksandrović**, B. Nedeljković, M. Stefanović, D. Milosavljević, V. Lazić: TRIBOLOGICAL PROPERTIES OF STEEL AND AL-ALLOYS SHEET METALS INTENDED FOR DEEP DRAWING, Tribology in industry, FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING, Kragujevac, SRB ISSN: 0354-8996, Vol. 31 (2009), N° 3&4, pp. 11-16. [**M52 – 1,5 бод**]
6. D. Adamović, M. Stefanović, Z. Gulišija, **S. Aleksandrović**, M. Živković, G. Devedžić: CHANGING OF TENSION STRESS OF IRONED ALUMINIUM WORK PIECE WALL, JOURNAL FOR TECHNOLOGY OF PLASTICITY, Novi Sad, SRB ISSN: 0354-3870, Vol. 34 (2009), N° 1-2, pp. 69-79. [**M53 – 1 бод**]
7. B. Nedeljković, V. Lazić, B. Krstić, D. Milosavljević, **S. Aleksandrović**, R. Čukić: REPARATORY HARD-FACING OF THE MACHINE SYSTEMS PARTS, LIVARSTVO/FOUNDRY, SRB ISSN 0456-2933, Vol. 48, No 3, septembar 2009., Beograd, pp. 16-29. [**M53 – 1 бод**]
8. B. Nedeljkovic, V. Lazić, **S. Aleksandrović**, B. Krstic, M. Mutavdzic, D. Milosavljevic, M. Djordjevic: INFLUENCE OF THE CARBIDE TYPE ON TRIBOLOGICAL PROPERTIES OF THE HARD-FACED LAYERS, MJoM Metalurgija-Journal of Metallurgy, Vinča, Beograd, SRB ISSN 0354-6306, Vol. 16, N°2, 2010., pp. 77-90. [**M51 – 2 бода**]
9. V. Lazić, D. Milosavljević, **S. Aleksandrović**, G. Bogdanović, B. Nedeljković: CARBIDE TYPE INFLUENCE ON TRIBOLOGICAL PROPERTIES OF THE HARD FACED STEEL LAYER – PART I – THEORETICAL CONSIDERATIONS, Tribology in Industry, SRB ISSN 0354-8996, Vol. 32, No. 2, 2010., pp. 11-20. [**M51 – 2 бода**]
10. V. Lazić, D. Milosavljević, **S. Aleksandrović**, G. Bogdanović, B. Nedeljković: CARBIDE TYPE INFLUENCE ON TRIBOLOGICAL PROPERTIES OF THE HARD FACED STEEL LAYER – PART II – EXPERIMENTAL RESULTS, Tribology in Industry, SRB ISSN 0354-8996, Vol. 32, No. 3, 2010, pp. ... (rad prihvaćen za štampu).

6. Саопштења на међународним научним скуповима:

а) у ранијем периоду

1. M. Stefanovic, D. Adamovic, **S. Aleksandrović**: FRICTION AT SHEET METAL TESTING BY IRONING IN CONDITIONS OF HIGH PRESSURE, INTERTRIBO, Strbske Pleso, Vysoke Tatry, Czechoslovakia, 1990., Proc. pp. 135- 136.
2. M. Stefanovic, **S. Aleksandrović**: COMPLEX APPROACH TO TRIBO-MODELLING IN DEEP DRAWING OF THIN SHEETS, Balkantrib 1996. Thessaloniki, Greece, Proceedings, pp. 214-221.
3. M. Stefanovich, **S. Aleksandrović**: IMPORTANCE OF STRAIN ANALYSIS IN TRIBO-MODELING IN DEEP DRAWING, WORLD TRIBOLOGY CONGRESS, LONDON, 8-12 september, 1997., Abstracts of papers from WTC, pp. 626.
4. M. Stefanovic, **S. Aleksandrović**: TRIBO MODELLING IN STRETCHING OF THIN SHEETS, Symposium on Computational and Experimental Methods in Mechanical and Thermal Engineering, Gent, Belgium, may 1998., Proceedings pp. 85-90.
5. M. Stefanović, M. Milovanović, **S. Aleksandrović**, M. Radisavljević: NEW SHEET MATERIALS FOR AUTOMOTIVE PANELS AND THEIR FORMABILITY, 5th International Conference AMTECH '99, 23-25 june 1999, Plovdiv, Bulgaria, Proceedings pp. 588-595.

6. M. Stefanovic, **S. Aleksandrovic**: THE SIGNIFICANCE OF THE CHANGE OF CONTACT PRESSURE IN BLANK-HOLDER ZONE IN DEEP DRAWING, Balkantrib, 1999., Sinaia, Romania, Proceedings pp. 249-256.
7. M. Stefanović, **S. Aleksandrovic**: THE CHANGE OF CONTACT PRESSURE IN BLANK HOLDER ZONE AND TRIBOLOGICAL INFLUENCES ON DEEP DRAWING, 7th International conference on tribology, Budapest, Hungary, september 2000., Proc., pp. 251-254.
8. M. Stefanovic, **S. Aleksandrovic**: Influence of variable contact conditions in deep drawing, Second World Tribology Congress, Vienna, 2001. Abstracts of papers from WTC, pp. 381.
9. M. Milovanović, M. Stefanović, **S. Aleksandrovic**, M. Radisavljević: Need of introducing of new materials to the passenger car body in order to comply with regulations, Second Int. Conf. "Mechanical Engineering Technology '01", Sofia, Bulgaria, 2001.
10. M. Stefanovic, **S. Aleksandrovic**, E. Romhanji, M. Milovanovic: Development and application of Al-alloys in manufacture of carbody elements, ICMEN, 1st International Conference of Manufacturing Engineering, 3-4 oct. 2002, Sani, Halkidiki, Greece, Proc. pp. 681-687.
11. **S. Aleksandrovich**, M. Stefanovich and T. Vujinovich: Variable tribological conditions on the blank holder as significant factor in deep drawing process, ITC 03 (8th International Tribology Conference), 8.-10. october, 2003., Belgrade, Serbia, Proc. pp. 368-372.
12. **S. Aleksandrovitsh**, M. Stefanovitsh, Z. Babitsh: Deep drawing of square pieces with variable tribological conditions on the flange, BALKANTRIB '05, 5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON TRIBOLOGY, Kragujevac 2005., Proc. pp. 65-69.
13. **S. Aleksandrovitsh**, M. Stefanovitsh: Significance and limitations of variable blank holding force application in deep drawing process, ICMEN 05, 5-7 october 2005., Kallithea, Chalkidiki, Proc. pp. 245-253.

б) у току последњег изборног периода

1. M. Stefanovic, M. Slivic, **S. Aleksandrovic**, M. Samardzic: Comparison of tribological properties of steel and Al-alloys sheet metals intended for deep drawing, 6th International Conf. on Tribology, Balkan Trib 08 – Sozopol, Bulgaria, Proc. pp. 89. [**M34 – 0,5 бодова**]
2. M. Stefanovic, **S. Aleksandrovic**, M. Milovanovic, D. Adamovic: Formability of sheet materials for light automotive panels, ICMEN 2008, Kalithea, Chalkidiki, Greece, Proc. pp. 263-270, ISBN 978-960-243-649-3. [**M33 – 1 бод**]
3. D. Adamovic, M. Stefanovic, M. Plancak, **S. Aleksandrovic**: Analysis of change of total drawing force and friction force on punch at ironing, ICMEN 2008, Kalithea, Chalkidiki, Greece, Proc. pp. 245-254, ISBN 978-960-243-649-3. [**M33 – 1 бод**]

7. Саопштења на домаћим научним скуповима:

а) у ранијем периоду

1. М. Стефановић, С. Александровић: Неки аспекти коришћења лимова повишене чврстоће за дубоко извлачење, 21. Саветовање производног машинства Југославије, Опатија 1987., Зборник стр. 41-47.
2. М. Стефановић, С. Александровић: Погодност коришћења лимова повишене чврстоће при дубоком извлачењу са аспекта накнадног ојачања старењем, 23. Саветовање производног машинства Југославије, Охрид, 1989., Зборник ИИ стр. 101-107.
3. М. Стефановић, С. Александровић: Специфични показатељи обрадивости лимова повишене чврстоће намењених аутомобилској индустрији, 21. Октобарско саветовање рудара и металурга, Бор, 1989., Зборник, стр. 407-412.
4. М. Стефановић, Д. Адамовић, С. Александровић: Деформационо ојачавање челичних лимова при вишестепеној редукацији дебљине, 22. Октобарско саветовање рудара и металурга, Бор, 1990., Зборник стр. 245- 249.
5. С. Александровић: Проблем неуједначености резултата експерименталног одређивања експонента деформационог ојачавања каросеријских лимова, 24. Саветовање производног машинства Југославије, Нови Сад, 1992., Зборник стр. 1-113 до 1-120.
6. С. Александровић, Б. Девецић: Утицај немонотонности двофазних процеса деформисања на граничну

- деформабилност танких лимова, 25. Саветовање производног машинства Југославије, Београд, 1994., Зборник стр. 95-100.
7. С. Александровић: Одређивање кривих ојачања, механичких карактеристика и "н-фактора" применом компјутерског система за аквизицију, 25. Саветовање производног машинства Југославије, Београд, 1994., Зборник стр. 291-296.
 8. С. Александровић: Једна могућност пројектовања технологије и алата при дубоком извлачењу лимова применом САD-а, 25. саветовање производног машинства Југославије, Београд, 1994., Зборник стр. 621-626.
 9. М. Стефановић, С. Александровић: Значај историје деформисања и трибо-услова при одређивању граничне деформабилности танких лимова, Зборник радова Машинског факултета у Крагујевцу, 1995., стр. 65-71.
 10. С. Александровић: Утицај променљивих трибо-услова на положај криве граничне деформабилности танких лимова при немономном деформисању, Yutrib (4. југословенска конференција о трибологији), Херцег Нови, 1995., Зборник стр. 187-188.
 11. С. Александровић: Утицај променљивих трибо-услова на положај криве граничне деформабилности танких лимова при немономном деформисању, Трибологија у индустрији, год. XVII, бр.4, дец. 1995.г., Машински факултет Крагујевац, стр. 107-110.
 12. М. Стефановић, Т. Вујиновић, С. Александровић: Утицај трибо-услова при двофазном дубоком извлачењу, Yutrib, Херцег Нови, 1995, Зборник стр. 185-186.
 13. М. Стефановић, С. Александровић: Обрадивост лимова повишене чврстоће, Међународна конференција : Тешка машиноградња-ТМ 96, Краљево 1996., Зборник стр. 4228-4233.
 14. М. Стефановић, С. Александровић, М. Самарцић: Значај деформационе анализе при оцењивању квалитета мазива за дубоко извлачење, XXVI СПМЈ, Подгорица (Будва) 1996.г., Зборник стр. 91-96.
 15. С. Александровић, М. Стефановић: Интегрални приступ при анализи деформабилности танких лимова, XXVI СПМЈ, Подгорица (Будва) 1996.г., Зборник стр. 9-14.
 16. С. Александровић: Гранична деформабилност нерђајућих танких лимова у условима немономног процеса деформисања, XXVI СПМЈ, Подгорица (Будва) 1996.г., Зборник стр. 3-
 17. М. Стефановић, С. Александровић, Т. Вујиновић: Утицај контактних услова код класичног и супротносмерног извлачења, YUTRIB 97, јун 1997, Копаоник, Зборник стр. 61-62.
 18. М. Стефановић, С. Александровић, М. Самарцић: Специфичности при оцењивању технолошких квалитета мазива за дубоко извлачење, YUTRIB 97, јун 1997, Копаоник, Зборник стр. 141-142.
 19. С. Александровић, М. Стефановић: Утицај силе држања при дубоком извлачењу танких лимова, YUTRIB 97, јун 1997, Копаоник, Зборник стр. 33-34.
 20. С. Александровић, М. Стефановић: Утицај силе држања при дубоком извлачењу танких лимова, Трибологија у индустрији, Вол. 20, бр. 2, јун 1998.г. стр. 47-52, Машински факултет Крагујевац.
 21. С. Александровић, М. Стефановић: Обрадивост танких лимова дубоким извлачењем при променљивим контактним условима, 27. Саветовање произв. маш. Југославије, Ниш, септ. 1998., Зборник абстракта стр. 39 (комплетан рад на CD-у).
 22. М. Стефановић, Ј. Јовановић, Д. Јовановић, М. Миловановић, С. Александровић, М. Самарцић: Производња делова оплате каросерије путничких аутомобила од Ал-легура, IV Саветовање о примени научних истраживања и пројектних решења у металургији, Златибор, октобар 1999., Зборник абст., стр. 47.
 23. М. Стефановић, С. Александровић, М. Миловановић, М. Самарцић: Нови материјали и технологије у изради делова каросерија путничких аутомобила, 2. међународно саветовање ДЕМИ '99, Бања Лука, април 1999., Зборник радова стр. 61-65.
 24. С. Александровић, М. Стефановић: Могућност триболошких утицаја на дубоко извлачење преко променљиве силе држања, YU Trib 99, Машински факултет Крагујевац, Зборник абстракта, стр. 29-30.
 25. М. Стефановић, С. Александровић, М. Миловановић: Обрадивост материјала који се користе за израду каросерија лаких путничких аутомобила, XXXI Октобарско саветовање рудара и металурга, Бор, октобар 1999., Зборник абстракта стр. 163.
 26. М. Стефановић, С. Александровић, М. Миловановић, М. Самарцић: Развој и примена Ал-легура у изради елемената каросерија путничких аутомобила, 3. међународно саветовање ДЕМИ 2000., Бања Лука, април

2000., Зборник радова стр. 37-40.

27. С. Александровић: Избор променљиве силе држања при дубоком извлачењу, 28. Саветовање производног машинства Југославије, Краљево, 2000., Зборник стр. 2.49–2.54.

28. Т. Вујиновић, С. Александровић, М. Стефановић: Утицај променљивог контактеног притиска на држачу на обрадивост превучених лимова дубоким извлачењем, 28. Саветовање производног машинства Југославије, Краљево, 2000., Зборник стр. 2.13-2.18.

29. М. Стефановић, С. Александровић, М. Миловановић, М. Самарџић: Савремени материјали за израду лаких каросерија путничких аутомобила и њихова обрадивост, 28. СПМЈ, Краљево 2000., Зборник стр. 2.102–2.108.

30. С. Александровић, М. Стефановић: Дубоко извлачење лима од алуминијумске легуре AlMg4,5Mn при немономном деформисању са променљивом силом држања, ДЕМИ 2001, Бања Лука, Зборник стр. 69–74.

31. С. Александровић, М. Стефановић, Т. Вујиновић: Растућа сила држања као триболошки фактор при чистом дубоком извлачењу превучених лимова у условима немономног деформисања, VII Југословенска конференција о трибологији, YUTRIB 2001, октобар 2001, Београд, Зб. стр. 3–9 до 3–12.

32. М. Стефановић, С. Александровић, Ж. Бабић, Т. Вујиновић : Обрадивост танких лимова при дубоком извлачењу у условима нових технологија и примене савремених материјала, ДЕМИ 2002, април 2002., Бања Лука, Република Српска, Зборник радова стр. 43–54.

33. Т. Вујиновић, М. Стефановић, С. Александровић : Гранична деформабилност при вишефазном дубоком извлачењу, 2. Медјународна конференција - Стање и перспективе развоја у машинској индустрији, Крушевац-Врњачка Бања 2002, Зборник радова, Вол.3, стр. 1464-1468.

34. М. Стефановић, М. Самарџић, С. Александровић: Обрадивост лимова од Al-легура при двостраном затезању, 29. СПМЈ Београд, 19–20 септембар 2002, Зборник радова само на CD–у.

35. С. Александровић, М. Стефановић, Т. Вујиновић: Управљање и нумеричко моделирање у процесима обраде лима деформисањем, 29 СПМЈ Београд, 19–20 септембар 2002, Зборник радова само на CD–у.

36. С. Александровић, М. Стефановић, В. Мандић, Т. Вујиновић: Перспективе примене и актуелна питања обрадивости лимова повећане чврстоће, ДЕМИ 2003, 30.-31. мај 2003., Бања Лука, Република Српска, Зборник радова стр. 79-84.

37. М. Стефановић, В. Мандић, М. Живковић, С. Александровић: Физичко и нумеричко моделирање дефлексионих појава код танких лимова – Уосхида тест, ДЕМИ 2003, 30.-31. мај 2003., Бања Лука, Република Српска, Зборник радова стр. 45-50.

38. М. Стефановић, М. Самарџић, С. Александровић, М. Петровић: Триболошки аспекти коришћења Al-легура при дубоком извлачењу танких лимова, ITC 03 (8th International Tribology Conference), 8.-10. october, 2003., Belgrade, Serbia, Proc. pp. 373-376.

39. С. Александровић, М. Стефановић, Т. Вујиновић: Утицај немономности деформисања и променљивих триболошких услова на ободу током процеса дубоког извлачења, 9-та Југословенска конференција о трибологији, Крагујевац, јун 2005., Зборник радова стр. 697-702.

40. Ж. Бабић, М. Стефановић, С. Александровић: Утицај силе држања и стања површина на дубоко извлачење „таилоред бланк“, 9-та Југословенска конференција о трибологији, Крагујевац, јун 2005., Зборник радова стр. 703-708.

41. М. Самарџић, М. Стефановић, С. Александровић, Т. Вујиновић: Увод у триболошка истраживања при обликовању микро делова дубоким извлачењем, 9-та Југословенска конференција о трибологији Крагујевац, јун 2005., Зборник радова стр. 840-845.

42. С. Александровић, М. Стефановић анд Т. Вујиновић: Управљање силом држања при дубоком извлачењу-значај и ограничења, ДЕМИ 2005, 27. и 28. мај 2005.г., Бања Лука, Република Српска, БиХ, Зборник радова стр. 159-164.

43. М. Самарџић, М. Стефановић, С. Александровић: Еластичне девијације облика при дубоком извлачењу делова каросерије од Al-легура, СПМСЦГ 2005, Чачак-Врњачка Бања, 1.-3. септембар 2005., Зборник радова стр. 221-226.

44. С. Александровић, М. Стефановић, Т. Вујиновић: Дубоко извлачење при променљивој сили држања и сложеној историји деформисања, СПМСЦГ Чачак-Врњачка Бања, 1.-3. септембар 2005., Зборник радова стр. 215-220.

45. М. Стефановић, С. Александровић, В. Мандић: Актуелни трендови развоја технологије пластичног обликовања метала, СПМСЦГ Чачак-Врњачка Бања, 1.-3. септембар 2005., уводно предавање, Уводни реферати стр. 57-82.

б) у току последњег изборног периода

1. С. Александровић, М. Стефановић: Значај силе држања у реализацији управљања процесом дубоког извлачења, 31. Саветовање производног машинства Србије и Црне Горе, Крагујевац, септембар 2006., Зборник радова стр. 139-146, ISBN 86-80581-92-5, COBISS.SR – ID 133582092. **[M63 – 0,5 бодова]**
2. М. Самарџић, М. Стефановић, С. Александровић: Утицај историје деформисања на обрадивост при развлачењу каросеријског лима од А1-легура, 31. Саветовање производног машинства Србије и Црне Горе, Крагујевац, септембар 2006., Зборник радова стр. 181-186, ISBN 86-80581-92-5, COBISS.SR – ID 133582092. **[M63 – 0,5 бодова]**
3. С. Александровић, М. Стефановић, Т. Вујиновић: Могућности за управљање процесом дубоког извлачења, ДЕМИ 2007, Бања Лука, РС (БиХ), мај 2007., Зборник радова стр. 187-192, ISBN 978-99938-39-15-6, COBISS.BIH – ID 374808. **[M63 – 0,5 бодова]**
4. М. Стефановић, С. Александровић, М. Самарџић: Микрообликовање – могућности и ограничења, ДЕМИ 2007, Бања Лука, РС (БиХ), мај 2007., Зборник радова стр. 181-186, ISBN 978-99938-39-15-6, COBISS.BIH – ID 374808. **[M63 – 0,5 бодова]**
5. С. Александровић, М. Стефановић, Т. Вујиновић : Утицај променљивих триболошких услова на ободу на процес дубоког извлачења комада различитих геометрија од А1 легура, Serbia Trib 2007., Машински факултет, Крагујевац, Зборник радова стр. 237-240, ISBN 978-86-86663-13-9, COBISS.SR – ID 1407572260. **[M63 – 0,5 бодова]**
6. В. Лазић, М. Вуковић, М. Јовановић, С. Александровић, Р. Вуловић: Оцена квалитета тачкасто завареног споја стандардним и новим методама контроле са разарањем – 1. део, Заваривање 2008., Суботица, Зборник резимеа радова, бр. 86, стр. 119. (целокупан рад на CD-у, бр. 86). **[M64 – 0,2 бодова]**
7. В. Лазић, М. Вуковић, М. Јовановић, М. Живковић, С. Александровић: Експериментално-нумеричко одређивање најповољније технологије тачкастог заваривања одговорних склопова аутомобила – 2. део, Заваривање 2008., Суботица, Зборник резимеа радова, бр. 87, стр. 120. (целокупан рад на CD-у, бр. 87). **[M64 – 0,2 бодова]**
8. Ж. Бабић, С. Александровић, М. Стефановић, М. Шљивић: Одређивање карактеристика обрадивости „tailored” лимова, 32. SPMS 2008., Novi Sad – Фрушка Гора, Зборник радова стр. 153-156, ISBN 978-86-7892-131-5, COBISS.SR – ID 233730055. **[M63 – 0,5 бодова]**
9. В. Лазић, М. Вуковић, М. Јовановић, С. Александровић, М. Живковић: Дефинисање параметара тачкастог заваривања при изради одговорних склопова аутомобила, 32. СПМС 2008., Нови Сад – Фрушка Гора, Зборник радова стр. 271-275, ISBN 978-86-7892-131-5, COBISS.SR – ID 233730055. **[M63 – 0,5 бодова]**
10. М. Стефановић, С. Александровић, Д. Адамовић, М. Самарџић: Утицај контактних услова на обликовање двостраним затезањем танких лимова, SERBIATRIB 09, 11th International Conference on Tribology, Београд, мај 2009, Зборник радова ISBN 978-86-7083-659-4, str. 334-337. **[M63 – 0,5 бодова]**
11. Д. Адамовић, М. Стефановић, С. Александровић: Моделирање триболошких процеса при обради дубоким извлачењем са стањењем дебљине зида, ДЕМИ 2009, 9. међународна конференција о достигнућима електротехнике, машинства и информатике, Бања Лука, РС, БиХ, мај 2009., Зборник радова ISBN 978-99938-39-23-1, str. 157-162. **[M63 – 0,5 бодова]**
12. Ж. Бабић, С. Александровић, М. Шљивић: Утицај положаја линије заваривања код дубоког извлачења tailored blanks, ДЕМИ 2009, 9. међународна конференција о достигнућима електротехнике, машинства и информатике, Бања Лука, РС, БиХ, мај 2009., Зборник радова ISBN 978-99938-39-23-1, str. 181-188. **[M63 – 0,5 бодова]**
13. М. Стефановић, М. Ђоровић-Станојевић, С. Александровић: Еколошки аспекти развоја технологија пластичног обликовања метала, ДЕМИ 2009, 9. међународна конференција о достигнућима електротехнике, машинства и информатике, Бања Лука, РС, БиХ, мај 2009., Зборник радова ISBN 978-99938-39-23-1, str. 335-338. **[M63 – 0,5 бодова]**
14. М. Стефановић, С. Александровић, М. Ђоровић-Станојевић, Д. Адамовић: Еколошки прихватљиве технологије обраде метала деформисањем, 33. СПМС, Београд, јун 2009.г., Зборник радова ISBN 978-86-7083-

662-4, str. 331-334. [M63 – 0,5 бодова]

15. В. Лазић, М. Јовановић, Р. Николић, С. Александровић, Б. Крстић, М. Мутавцић: Теоријско-експериментално одређивање брзине хлађења при наваривању ковачких алата и утицај те брзине на корисне особине навариваних алата, Конференција Заваривање 2010, Тара, Зборник резимеа, стр. 81. [M64 – 0,2 бодова]

16. М. Јовановић, В. Лазић, П. Маринковић, Б. Недељковић, С. Александровић, Д. Милосављевић: Оцена заварљивости и избор најповољнијег поступка и технологије заваривања челика повишене јачине WELDOX 700, Конференција Заваривање 2010, Тара, Зборник резимеа, стр. 82. [M64 – 0,2 бодова]

17. В. Лазић, М. Мутавцић, Р. Николић, С. Александровић, Д. Милосављевић: Теоријско-експериментална процена радног века наварених слојева изведених аустенитним манганским електродама, XIV Научно-стручна конференција - ЖЕЛКОН 2010, Зборник радова, ISBN 978-86-6055-007-3, стр. 317-320. [M63 – 0,5 бодова]

18. Д. Милосављевић, П. Маринковић, В. Лазић, С. Александровић, Н., Ратковић: Оцена заварљивости челика повишене јачине и могућност њихове примене у железничкој индустрији, XIV Научно-стручна конференција - ЖЕЛКОН 2010, Зборник радова, ISBN 978-86-6055-007-3, стр. 309-312. [M63 – 0,5 бодова]

8. Учешће у раду жирија на домаћим и страним уметничким изложбама, конкурсима, уметничким манифестацијама:

- а) у ранијем периоду: -
б) у току последњег изборног периода: -

9. Уређивање часописа и публикација:

- а) у ранијем периоду: -
б) у току последњег изборног периода: -

10. Обављање консултантских послова:

а) у ранијем периоду

- Члан је научно-стручног тима који је учествовао у решавању већег броја техничко-технолошких проблема у различитим фирмама из области производног машинства (технологије пластичног обликовања метала;
- Члан је тима који је организовао и извео више стручних семинара и дао већи број консултантских услуга предузећима из ужег и ширег окружења.

б) у току последњег изборног периода

- Члан је научно-стручног тима који је извео пет стручних обука у области заваривања топлењем. Обуке су изведене у сарадњи са Националном службом за запошљавање;
- Као члан стручних комисија Центра за безбедност саобраћаја на Машинском факултету у Крагујевцу, извео је већи број експертиза бројева каросерије и мотора путничких и теретних моторних возила и дао различите консултантске услуге;
- Као члан научно-стручног тима учествовао је у решавању техничко-технолошких проблема у различитим фирмама из области производног машинства (технологије пластичног обликовања метала;

11. Стручни рад (прихваћени или реализовани пројекти, патенти, законски текстови и сл.):

а) у ранијем периоду

1. РАЗВОЈ МЕТОДА ЗА ПОУЗДАНО ОЦЕЊИВАЊЕ КВАЛИТЕТА ЛИМОВА ЗА ДУБОКО ИЗВЛАЧЕЊЕ КАРОСЕРИЈСКИХ ДЕЛОВА, Машински факултет Крагујевац, 1989. (рук. Б. Девеџић).

2. АПЛИКАЦИЈА НОВИХ МЕТОДА ЗА ОЦЕНУ ОБРАДИВОСТИ ЛИМА НА ДЕЛОВЕ ВОЗИЛА "ЈУГО ФЛОРИДА", Машински факултет Крагујевац, 1990. (рук. М. Стефановић).

3. УШТЕДА ЕНЕРГИЈЕ КРОЗ ТРИБОЛОГИЈУ, 1996.-2000., пројекат из науке подржан од стране Министарства за науку и технологију Републике Србије, бр. 11М01Е1.

4. ЛИМОВИ СМАЊЕНЕ ДЕБЉИНЕ И ПОВЕЋАНЕ ЧВРСТОЋЕ ЗА ПРИМЕНУ У АУТОМОБИЛСКОЈ ИНДУСТРИЈИ, 1996.г., иновациони пројекат финансиран од стране Министарства за науку и технологију Републике Србије, бр. I.5.0969
5. ИСПИТИВАЊЕ ОСОБИНА ГРАФИТА НАМЕЊЕНОГ ИЗРАДИ ЕЛЕКТРОДА ЗА ТОПЉЕЊЕ ЦИНКА (рађено за РМХК Трепча - Звечан), Елаборат, 15 стр.,1995., Машински факултет Крагујевац.
6. ИСПИТИВАЊЕ ОБРАДИВОСТИ НЕРЂАЈУЋИХ ЧЕЛИЧНИХ ЛИМОВА (рађено за Металац - Горњи Милановац), Уговор бр. 01-53/1996, Елаборат, 35 стр., 1996., Машински факултет Крагујевац.
7. ЛИМОВИ ЛЕГИРАНИ ФОСФОРОМ ЗА ПРИМЕНУ НА СПОЉАШЊЕ ДЕЛОВЕ КАРОСЕРИЈЕ АУТОМОБИЛА, 1997.г., иновациони пројекат финансиран од Министарства за науку и технологију Републике Србије, бр. И.3.1321.
8. Пројекат из области материјала и хемијских технологија (МХТ): ИСТРАЖИВАЊЕ И РАЗВОЈ МЕТАЛУРШКИХ ПОСТУПАКА ПЕРЕРАДЕ МЕТАЛА И ЛЕГУРА (бр. МХТ 0025), 2002.-2004., финансиран од Министарства за науку и технологију Републике Србије, (руководилац др З. Гулишија, науч. сав. – Институт за технологију нуклеарних и других минералних сировина, Београд ; координатор проф. др М. Стефановић, Машински факултет Крагујевац).
9. Пројекат из области основних истраживања (математика и механика – ММ): МЕХАНИКА КОМПОЗИТНИХ И НОВИХ МАТЕРИЈАЛА (бр. ММ 101827), 2004.-2006., финансиран од Министарства науке и заштите животне средине Републике Србије (рук. проф. др Драган Милосављевић, Машински факултет Крагујевац).
10. Одређивање г и п фактора нерђајућих челичних лимова на мерном систему ZWICK-ROELL Z 100 (урађено за Металац-Горњи Милановац), Испитивање бр. 1/12/2004, Елаборат, 12 стр., 2004., Машински факултет Крагујевац.
12. Међународни пројекат: AUTOMOBILE MATERIAL PARTS SUBSTITUTION WITH ALUMINIUM (ASMATA), EUREKA 3240, 2005.g. Пројекат из програма Европске уније: ЕУРЕКА са учесницима из Грчке, Србије и Црне Горе и Румуније ; координатор проф. др Р. Пешић, Машински факултет Крагујевац.

б) у току последњег изборног периода

1. Пројекат из области технолошког развоја: Истраживање и развој металуршких технологија процеса добијања материјала и обликовање у течном и пластичном стању (бр. ТР 6715), 2005.-2007., финансиран од Министарства науке и заштите животне средине Републике Србије, (руководилац др З. Гулишија, науч. сав. – Институт за технологију нуклеарних и других минералних сировина (ИТНМС), Београд ; координатор проф. др М. Стефановић, Машински факултет Крагујевац).
2. Међународни пројекат: Формирање и промоција одрживог регионалног центра за перманентно образовање (br. 03SER01/06003-04SER01/11/06). Пројекат финансира Европска унија, а реализује Европска агенција за реконструкцију, 2005.-2006. Руководилац, др Ненад Марјановић, ванр. проф.
3. Међународни пројекат: Виртуелна производња као подршка предузећима у Србији (br. 04SER01/10/016). Пројекат финансира Европска унија, а реализује Европска агенција за реконструкцију, 2006.-2007. Руководилац, доц. др Весна Мандић.
4. Пројекат из области технолошког развоја: Развој плазма-спреј превлака на бази хидроксиапатита за добијање имплантата за ортопедску хирургију (бр. ТР 19015), 2008.-2010., финансиран од Министарства науке и заштите животне средине Републике Србије, (руководилац др З. Гулишија, науч. сав. – Институт за технологију нуклеарних и других минералних сировина (ИТНМС), Београд ; координатор проф. др М. Стефановић, Машински факултет Крагујевац).

б1) Техничка решења

1. З. Гулишија, А. Патарић, М. Михаиловић, З. Јањушевић, М. Стефановић, В. Мандић, **С. Александровић**: Континуирано ливење легуре алуминијума EN AW2024 у електромагнетном пољу, ИТНМС, Београд, 2010, br. I-31. **[M84 – 3 бода]**
2. З. Гулишија, М. Стефановић, В. Мандић, **С. Александровић**, З. Јањушевић, М. Михаиловић, А. Патарић: Унапређење пројектовања технологије израде имплантата за ортопедску хирургију поступцима топлог ковања коришћењем нових софтверских алата, ИТНМС, Београд, 2010, бр. I-19. **[M84 – 3 бода]**
3. Д. Милосављевић, Г. Богдановић, Љ. Вељовић, В. Лазић, **С. Александровић**, Б. Крстић: Примена

ламинатних структура у грађевинарству, Машински факултет Крагујевац, 2010, бр. TR-54/2010. [М84 – 3 бода]

12. Признања, награде и одликовања за професионални рад:

а) у ранијем периоду

1. Специјална диплома Машинског факултета у Крагујевцу за допринос развоју факултета, 1995.г.

б) у току последњег изборног периода

1. Диплома Регионалног центра за перманентно образовање из Крагујевца за успешно изведен семинар: „Нове технологије пластичног обликовања лимова”, 2006.г.

13. Остало: -

IV ПЕДАГОШКА СПОСОБНОСТ И ДОПРИНОС У НАСТАВИ:

а) Претходни наставни рад (пре избора у звање наставника):

1. Назив студијског програма, наставног предмета (модула, курса), година студијског програма и фонд часова:

Основне студије машинства, Смер за производно машинство

Предмет: Машински материјали (I година студија), 1986-1990.г., лабораторијске вежбе, 2 часа;

Технологија заваривања (I I година студија), 1994.г., лабораторијске вежбе, 2 часа;

Обрада метала деформисањем (I I I година студија), 1986-1995.г., лабораторијске вежбе, 2 часа;

Производне технологије 1 (ОМД), (I I I година студија), 1996-2006.г., лабораторијске вежбе, 2 часа;

2. Педагошко искуство:

Како се из претходне тачке види кандидат поседује значајно педагошко искуство у држању Универзитетске наставе до избора у наставничко звање.

3. Реизборност у звање асистента (од – до, број):

1986-1993.г., Асистент приправник, дипл. маш. инж.

1994-1998.г., Асистент, магистар техничких наука, дипл. маш. инж.

1999-2000.г. Асистент, магистар техничких наука, дипл. маш. инж.

4. Одржавање наставе под менторством (обим ангажовања у часовима / по семестру, на предмету, са фондом часова):

-

5. Оцена приступног предавања:

-

б) Садашњи наставни рад (за избор у више звање наставника – ванредни професор и редовни професор)

1. Назив студијског програма, предмета (модула, курса), година студијског програма и фонд часова (на основним, дипломским односно специјалистичким, магистарским и докторским студијама):

Основне студије машинства, Смер за производно машинство

Предмет: Производне технологије 1 (ОМД), (I I I година студија), 2001-2006.г., предавања, 2 часа;

Производне технологије 1 (ОМД), (I I I година студија), 2001-2006.г., лабораторијске вежбе, 2 часа;

Технологија пластичног обликовања (IV година студија), 2001-2006.г., предавања, 2 часа;

Технологија пластичног обликовања (IV година студија), 2001-2006.г., лабораторијске вежбе, 2 часа.

Студијски програм Машинско инжењерство, Основне академске студије

Предмет: Производне технологије, (I I година студија), 2007- .г., предавања, 3 часа;

Производне технологије 2, (I I година студија), 2007- .г., предавања, 3 часа.

Студијски програм Машинско инжењерство, Дипломске академске студије (Мастер)

Савремени поступци пластичног обликовања (I година студија), 2009 - .г., предавања, 2 часа;

Обрадивост у поступцима пластичног обликовања (I I година студија), 2009 - .г., предавања, 3 часа.

Студијски програм Машинско инжењерство, Докторске студије

Предмет: Одабрани поступци пластичног обликовања, 2009- .г., предавања, 3 часа;

Деформабилност и обрадивост материјала, 2009 - .г., предавања, 3 часа.

Студијски програм Војно инжењерство, Основне академске студије

Предмет: Производне технологије, (I I година студија), 2010- .г., предавања, 3 часа.

2. Увођење нових области, наставних предмета (модула, курсева):

Уведени нови предмети на Дипломским (Мастер) студијама, студијског програма Машинско инжењерство: Савремени поступци пластичног обликовања и Обрадивост у поступцима пластичног обликовања, 2009.

Уведени нови предмети на Докторским студијама, студијског програма Машинско инжењерство: Одабрани поступци пластичног обликовања и Деформабилност и обрадивост материјала. Уведени у Књигу предмета докторских студија Машинског факултета у Крагујевцу, НО Производно машинство, 2009.

Кандидат је уписан у књигу ментора Докторских студија на Машинском факултету у Крагујевцу, НО Производно машинство, 2010.

3. Увођење нових метода у реализацији наставе и развоју квалитетног материјала за употребу у настави (задатака, демонстрационих огледа, групних радова и сл.): -

4. Уџбеници (наслов, аутори, година издавања, издавач):

1. **С. Александровић**, М. Стефановић: Технологија пластичног обликовања метала, основни универзитетски уџбеник, Машински факултет у Крагујевцу, 2010.g., ISBN 978-86-86663-51-1, СРП Народна библиотека Србије, Београд, COBISS.SR ID 175055116.

5. Друга дидактичка средства (приручници, скрипте и сл. – наслов, аутор, година издавања, издавач):

1. М. Стефановић, **С. Александровић**: Технологија пластичног обликовања, изабрана поглавља – скрипта, Машински факултет Крагујевац, 1998.г.

2. **С. Александровић**: Производне технологије (Технологија обраде деформисањем), скрипта, Машински факултет, Крагујевац, 2007.г.

6. Награде и признања универзитета, педагошких и научних асоцијација:

1. Новембарска награда Универзитета „Светозар Марковић” у Крагујевцу за изузетан успех на студијама, 1978.г.

2. Новембарска награда Универзитета „Светозар Марковић” у Крагујевцу за изузетан успех на студијама, 1982.г.

7. Извођење наставе на универзитетима ван земље: -

8. Мишљење студената о педагошком раду наставника ако је формирано у складу са општим актом Универзитета и факултета:

Кандидат др Србислав Александровић, ванр. проф., има позитивно мишљење студената о педагошком раду,

на основу анкета студената Машинског факултета, за предмете на којима ради (Производне технологије 1 - Обрада метала деформисањем, Производне технологије). Према анкети А2: „Анкета о вредновању наставног процеса и педагошког рада наставника и сарадника од стране студената по наставном предмету”, спроведена школске 2006-2007 и 2007-2008 године у зимском и летњем семестру, евидентирана је просечна оцена 4,291.

9. Остало: -

V РУКОВОЂЕЊЕ – МЕНТОРСТВО У ИЗРАДИ ЗАВРШНИХ РАДОВА

1. Руководјење – менторство у изради дипломских и специјалистичких радова и магистарских теза (број радова, име и презиме студента, ужа научна област и наслов рада):

1. *Дипломски рад, кандидат:* Стевановић Александра; *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, Технологија пластичног деформисања; *наслов рада:* Карактеристике анизотропије у процесима пластичног деформисања, Машински факултет у Крагујевцу, децембар 2008.
1. *Магистарска теза, кандидат:* Ђачић Славиша, дипл. инж.; *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, Технологија пластичног деформисања; *наслов рада:* Обликовање материјала при клизању лима са обостраним стањењем, Машински факултет у Крагујевцу, мај 2010.

2. Руководјење – менторство докторских дисертација (број радова, име и презиме докторанта, ужа научна област и наслов дисертације):

1. *Докторска дисертација, кандидат:* мр Томислав Вујиновић, дипл. инж., *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, Технологија пластичног деформисања; *наслов рада:* Дубоко извлачење танких лимова при управљању клизањем на ободу, Машински факултет у Крагујевцу, фебруар 2006., у изради.

3. Учешће у комисијама за одбрану дипломских и специјалистичких радова, магистарских теза и докторских дисертација:

а) Дипломски радови

1. *Кандидат:* Лучић Горан, Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Примена савременог САД система на примеру конструкције обртног прикључка, Машински факултет у Крагујевцу, септембар 2001.
2. *Кандидат:* Неборишевић Весна, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Обрада лимова финим просецањем, Машински факултет у Крагујевцу, децембар 2001.
3. *Кандидат:* Антић Зоран, Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Технологија прераде полиуретана РИМ поступком у предузећу „21. октобар” Крагујевац, Машински факултет у Крагујевцу, децембар 2001.
4. *Кандидат:* Милошевић Љубиша, Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Анализа постојећих решења металног намештаја и опреме са аспекта примене у разним областима, Машински факултет у Крагујевцу, јануар 2002.
5. *Кандидат:* Стевановић Милан, *ужа научна област:* Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Моделирање лежишта у САД систему, Машински факултет у Крагујевцу, април 2002.
6. *Кандидат:* Ивановић Славица, *ужа научна област:* Енергетика и процесна техника, *наслов рада:* Даљинско грејање-проблеми функционисања дистрибутивне мреже, Машински факултет у Крагујевцу, јул 2002.
7. *Кандидат:* Миладиновић Милан, *ужа научна област:* Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Моделирање просторних објеката са сложеним површинама у САД систему, Машински факултет у Крагујевцу, јун 2003.
8. *Кандидат:* Кочовић Иван, *ужа научна област:* Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Адаптивно моделирање у савременим САД системима, Машински факултет у Крагујевцу, јун 2003.

9. *Кандидат:* Станковић Биљана, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Технологија топлог ковања, Машински факултет у Крагујевцу, јун 2003.
10. *Кандидат:* Милић Зоран, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Пројектовање алата за израду делова инјекционим бризгањем, Машински факултет у Крагујевцу, септембар 2005.
11. *Кандидат:* Бујаковић Миленко, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Машине у обради оштрењем, Машински факултет у Крагујевцу, октобар 2005.
12. *Кандидат:* Пујовић Жељко, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Техно-економска оправданост репаратурног заваривања и наваривања различитих делова техничких система, Машински факултет у Крагујевцу, децембар 2006.
13. *Кандидат:* Перић Милош, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Регенерација наваривањем ливеног гвожђа и челичног лива, Машински факултет у Крагујевцу, децембар 2006.
14. *Кандидат:* Пејчиновић Никола, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Избор технологије заваривања једногредне мостне дизалице носивости 3 тоне, Машински факултет у Крагујевцу, фебруар 2007.
15. *Кандидат:* Сретеновић Саша, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Пројектовање алата за израду амбалаже поступком вакуум термообликовања, Машински факултет у Крагујевцу, септембар 2007.
16. *Кандидат:* Стојановић Бојан, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Методика обуке и преквалификације заваривача за поступак РЕЛ заваривања, Машински факултет у Крагујевцу, новембар 2007.
17. *Кандидат:* Симић Данијел, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Мере за смањење напона и деформација при МАГ заваривању челика повишене јачине, Машински факултет у Крагујевцу, 19. децембар 2007.
18. *Кандидат:* Брковић Владимир, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Електроде за електроотпорско тачкасто заваривање, Машински факултет у Крагујевцу, април 2008.
19. *Кандидат:* Нешић Драган, *ужа научна област:* Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Креирање САД каталога, Машински факултет у Крагујевцу, новембар 2008.
20. *Кандидат:* Миловановић Велимир, *ужа научна област:* Механика, *наслов рада:* Моделирање лонгитудиналних таласа у вискоеластичном штапу при великим брзинама деформације, Машински факултет у Крагујевцу, март 2010.

б) Завршни радови

1. *Кандидат:* Милетић Марко, *ужа научна област:* Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Аутоматизација процеса конструисања машинских делова у софтверском пакету Autodesk Inventor применом VBA, Машински факултет у Крагујевцу, октобар 2008.
2. *Кандидат:* Симић Бобан, *ужа научна област:* Машинске конструкције и механизација, *наслов рада:* Конструкција уређаја за исправљање профила добијених профилним савијањем, Машински факултет у Крагујевцу, октобар 2010.

в) Специјалистички радови

1. *Кандидат:* Ђорђевић Дејан, дипл. инж, *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Оцена технолошко-металуршке заварљивости челика повишене јачине, Машински факултет у Крагујевцу, јун 2010.

з) Магистарске тезе

1. *Кандидат:* Самарџић Милица, дипл. инж., *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Обрадивост лимова од алуминијумских легура при дубоком извлачењу делова за каросерије аутомобила, Машински факултет у Крагујевцу, јануар 2003.
2. *Кандидат:* Петровић Миодраг, дипл. инж., *ужа научна област:* Производно машинство и Индустијски инжењеринг, *наслов рада:* Деформабилност при вучењу осносиметричних профила од обојених метала, Машински факултет у Крагујевцу, јун 2005.

д) Докторске дисертације

1. *Кандидат:* мр Живко Бабић, дипл. инж, *ужа научна област:* Технологија пластичног деформисања, *наслов рада:* Деформабилност „Tailored blanks” при дубоком извлачењу, Машински факултет у Бањој Луци, РС, БиХ, јун 2004.

2. *Кандидат:* мр Младен Тодић, дипл. инж, *ужа научна област:* Технологија пластичног деформисања, *наслов рада:* Прилог истраживању положаја неутралних линија при профилисању вишеслојних материјала, Машински факултет у Бањој Луци, РС, БиХ, август 2006.

VI ДОПРИНОС АКАДЕМСКОЈ И ШИРОЈ ЗАЈЕДНИЦИ

1. Учешће у раду органа и тела факултета и Универзитета:

- а) Члан Савета Машинског факултета у Крагујевцу за изборни период 2002.-2004. г.
- б) Члан Савета Машинског факултета у Крагујевцу за изборни период 2004.-2006. г.
- в) Члан Савета Машинског факултета у Крагујевцу за изборни период 2006.-2009. г.
- г) Члан Савета Машинског факултета у Крагујевцу за изборни период 2009.- .

2. Учешће у комисијама за избор у звање наставника и сарадника:

- а) Комисија за избор у научно-истраживачко звање истраживач сарадник, мр Милице Самарџић, дипл. инж., Машински факултет у Крагујевцу, септембар 2003.
- б) Комисија за припрему извештаја о пријављеним кандидатима на расписани конкурс Машинског факултета у Крагујевцу за избор једног наставника у звању доцента за уже научне области Производно машинство и Индустриски инжењеринг, март 2010.

3. Руковођење на факултету и Универзитету:

- а) Управник Лабораторије за обраду деформисањем и машинске материјале Машинског факултета у Крагујевцу за период 2001-2002.г.
- б) Управник Лабораторије за обраду деформисањем и машинске материјале Машинског факултета у Крагујевцу за период 2002-2003.г.
- ц) Управник Лабораторије за обраду деформисањем и машинске материјале Машинског факултета у Крагујевцу за период 2009.- .

4. Допринос активностима које побољшавају углед и статус факултета и Универзитета: -

5. Вођење професионалних (струковних) организација: -

6. Организација, учешће и вођење локалних, регионалних, националних или интернационалних уметничких и спортских манифестација (изложбе, фестивали, уметнички конкурси, спортска такмичења, конференције и скупови):

- а) Члан Организационог одбора научног скупа: 31. Саветовање производног машинства Србије и Црне Горе, Машински факултет у Крагујевцу, фебруар 2006.г.

7. Учешће у раду одбора, законодавних тела, професионалних организација:

- а) члан професионалне организације: Друштво за интегритет и век конструкција из Београда.

8. Израда професионалних експертиза и рецензирање радова и пројеката:

- а) Стручна експертиза-вештачење на захтев Општинског суда у Смедереву у судском предмету бр. 7 К 641/10, јуни 2010.г.
- б) Рецензија рада у часопису са SCI листе (Thermal Science), јун 2010.г.

9. Пружање консултантских услуга заједници:

- Члан је научно-стручног тима који је извео пет стручних обука у области заваривања топљењем. Обуке

су изведене у сарадњи са Националном службом за запошљавање:

- "ОБУКА ЗА ГАСНО (МАГ/МИГ) ЗАВАРИВАЊЕ СА АТЕСТОМ" (10 кандидата). Уговор бр. 0023-154-93/2006, од 11.09.2006. године, склопљен између Националне службе за запошљавање и Машинског факултета у Крагујевцу, јавни позив бр. 42/06, партија бр. 4. Пројекат изведен у периоду: 5. 10. 2006 до 25. 12. 2006. године. Машински факултет у Крагујевцу.
- "ОБУКА ЗА ЕЛЕКТРОЗАВАРИВАЧА СА АТЕСТОМ" (10 кандидата). Уговор бр. 0023-154-92/2006 од 11.09.2006. године, склопљен између Националне службе за запошљавање и Машинског факултета у Крагујевцу, јавни позив бр. 42/06, партија бр. 3. Пројекат изведен у периоду: 5. 10. 2006 до 8. 02. 2007. године. Машински факултет у Крагујевцу.
- "ОБУКА ЗА МАГ/МИГ ЗАВАРИВАЧА СА АТЕСТОМ" (7 кандидата). Уговор бр. 0023-154-39/2007 од 12. 04. 2007. године, склопљен између Националне службе за запошљавање и Машинског факултета у Крагујевцу, Пројекат изведен у периоду: 01. 06. 2007 до 28. 08. 2007. године. Машински факултет у Крагујевцу.
- "ОБУКА ЗА ЕЛЕКТРОЛУЧНОГ ЗАВАРИВАЧА СА АТЕСТОМ" (7 кандидата). Уговор бр. 0023-154-38/2007 од 12. 04. 2007. године, склопљен између Националне службе за запошљавање и Машинског факултета у Крагујевцу, Пројекат изведен у периоду: 01. 06. 2007 до 10. 08. 2007. године. Машински факултет у Крагујевцу.
- "ОБУКА ЗА ЕЛЕКТРОЗАВАРИВАЧА СА АТЕСТОМ МИГ поступак 131 (положај ПА, ПГ И ПЦ) или МАГ поступак 135 (положај ПА, ПФ И ПЦ)" (15 полазника). Уговор бр. 0023-154-369/08 од 29. 12. 2008. године, склопљен између Националне службе за запошљавање и Машинског факултета у Крагујевцу. Пројекат изведен у периоду: 26. 01. 2009. до 10. 04. 2009. године. Машински факултет у Крагујевац.
 - Као члан стручних комисија Центра за безбедност саобраћаја на Машинском факултету у Крагујевцу, извео је већи број експертиза бројева каросерије и мотора путничких и теретних моторних возила и дао различите консултантске услуге;
 - Као члан научно-стручног тима учествовао је у решавању техничко-технолошких проблема у различитим фирмама из области производног машинства (технологије пластичног обликовања метала;

VII АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА

1. Др Србислав Александровић, ванр. проф.

На основу детаљног разматрања конкурсне документације, као и на основу осталих података о наставно-научном, стручном и друштвеном раду, најважнији резултати кандидата од значаја за овај конкурс, могу се сумирати на следећи начин:

- Поседује научни степен доктора техничких наука из научних области за које се бира;
- Има 109 објављених научних радова, на основу којих се јасно види значајан допринос научној области за коју се бира;
- Има 7 радова објављених у међународним часописима са SCI листе;
- Има објављене следеће књиге: једну монографију, један универзитетски уџбеник и две скрипте;
- Учествовао је у реализацији 16 научно истраживачких пројеката, од којих су 3 међународна;
- Има регистрована 3 техничка решења;
- Учествовао је у комисијама за оцену и одбрану више дипломских и завршних радова, једног специјалистичког рада, две магистарске тезе и две докторске дисертације;
- Ментор је једног дипломског рада, једне магистарске тезе и једне докторске дисертације;
- Има велико педагошко искуство у универзитетској настави, остварено кроз дугогодишњи рад у свим врстама и на свим нивоима наставе;
- Има позитивну оцену педагошког рада добијену у складу са Препоруком Националног савета за високо образовање и на основу мишљења студената;
- Кандидат има смисла за тимски рад и остварује коректне професионалне и колегијалне односе са студентима, сарадницима и колегама;
- Члан је Савета Машинског факултета у Крагујевцу у 4 мандата;
- Управник је Лабораторије за обраду деформисањем и машинске материјале у 3 мандата;
- Учествовао је у комисијама за избор једног сарадника и једног наставника;
- Био је члан организационог одбора домаће научне конференције са међународним учешћем;
- Има једну стручну експертизу за потребе судског процеса;
- Има једну рецензију за објављивање научног рада у међународном часопису са SCI листе;
- Учествовао је у пружању консултантских услуга заједници кроз реализацију 5 стручних обука преко Националне службе за запошљавање, више активности преко Центра за безбедност саобраћаја на Машинском факултету у Крагујевцу итд.
- Има остварено стручно усавршавање у Немачкој, у научној области којом се бави;
- Члан је угледних научно-стручних асоцијација;
- За стручни и свеукупни допринос, награђен је дипломама на матичном факултету.

У следећој табели дат је квантификовани преглед најважнијих индивидуалних научно-истраживачких резултата кандидата др Србислава Александровића, ванр. проф. Машинског факултета у Крагујевцу, у меродавном изборном периоду (2006 – 2010.г.), према Правилнику о начину и поступку заснивања радног односа и стицања звања наставника Универзитета у Крагујевцу.

Врста резултата	Остварено	Потребно	Да ли испуњава услов?
Рад у часопису са SCI листе	6+1(SCIe)	≥ 5	ДА
M10, M20, M31, M33, M40, M51-53, M80, и M90	45,5	≥ 16	ДА
M32, M34, M35 и M61-65	8,3	$\leq 8 <$	ДА
Укупно	53,8	≥ 24	ДА

VIII МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО

1. Др Србислав Александровић, ванр. проф.

На основу одредби Закона о високом образовању, Статута Универзитета у Крагујевцу, Статута Машинског факултета у Крагујевцу и Правилника о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу, а после спроведене детаљне анализе резултата која је изложена у тачки VII, **Комисија је једногласно усвојила мишљење да кандидат др Србислав Александровић испуњава све потребне услове за избор у звање редовног професора за уже научне области Производно машинство и Индустијски инжењеринг.**

- на ½ странице куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан:

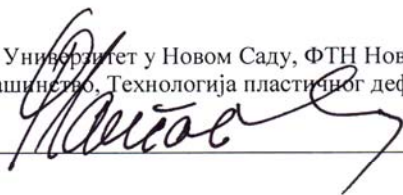
НАПОМЕНА: Потребно је експлицитно навести да ли или не сваки кандидат појединачно испуњава услове за избор у звање.

**IX ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ
НАСТАВНИКА**

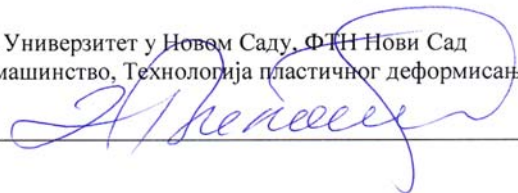
На основу сагледаних резултата научно-истраживачког и стручног рада, позитивно оцењеног наставно-образовног и целокупног рада, Комисија једногласно закључује да кандидат др Србислав Александровић, дипл. маш. инж., испуњава све законске и остале услове предвиђене Законом о високом образовању, Статутом Универзитета у Крагујевцу, Статутом Машинског факултета у Крагујевцу и Правилником о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу, па стога **предлаже Изборном већу Машинског факултета у Крагујевцу и Стручном већу за Техничко-технолошке науке Универзитета у Крагујевцу, да усвоје овај Извештај и утврде предлог Сенату Универзитета у Крагујевцу да кандидата др Србислава Александровића, ванр. проф., изабере у звање Редовни професор за ужу научну област Производно машинство и Индустриски инжењеринг, на неодељено време са пуним радним временом.**

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

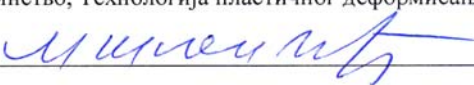
Др Мирослав Планчак, ред. проф., Универзитет у Новом Саду, ФТН Нови Сад
Ужа научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања.



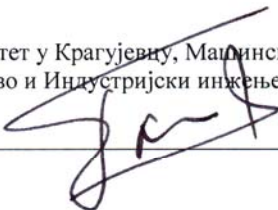
Др Драгиша Вилотић, ред. проф., Универзитет у Новом Саду, ФТН Нови Сад
Ужа научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања.




Др Милан Шљивић, ред. проф., Универзитет у Бањој Луци, РС, БиХ, Машински факултет
Ужа научна област: Производно машинство, Технологија пластичног деформисања.



Др Мирослав Бабић, ред. проф., Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу
Ужа научна област: Производно машинство и Индустриски инжењеринг.



Др Милентије Стефановић, ред. проф., Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу
Ужа научна област: Производно машинство и Индустриски инжењеринг.



НАПОМЕНА:

Извештај се пише на обрасцу, навођењем кратких одговора, са валидним подацима, без непотребног текста.

Разврставање и рангирање радова врши се према Правилнику о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу и правилника надлежног министарства.

Оцена испуњености услова за избор у звање врши се према Правилнику о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу.

Члан комисије који не жели да потпише извештај јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да унесе у извештај образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.