

Име и презиме		Бранко Тадић		
Звање		Редовни професор		
Ужа научна област		Производно машинство, Индустијски инжењеринг		
Академска каријера	Година	Институција	Ужа научна, уметничка или стручна област	
Избор у звање	2007.	Машински факултет у Крагујевцу	Производно машинство, Индустијски инжењеринг	
Докторат	1997.	Машински факултет у Крагујевцу	Производно машинство	
Магистратура	1991.	Машински факултет у Крагујевцу	Производно машинство	
Диплома	1985.	Машински факултет у Крагујевцу	Машинске конструкције	
Списак дисертација у којима је наставник ментор или је био ментор у претходних 10 година				
Р.Б.	Наслов дисертације	Име кандидата	*пријављена	** одбрањена
1.	Завршна обрада метала базирана на котрљању крутог алата	Саша Ранђеловић		28.9.2016.
2.	Развој модуларних стезних прибора повећаног нивоа флексибилности и крутости	Марија Матејић		27.12.2017.
3.	Оптимизација ослонаца деформабилног динамички оптерећеног тијела у условима малих дозвољених помјерања	Бекир Новкинић	29. 09. 2016.	
4.	Развој алата за завршну обраду цилиндричних отвора инерцијалном силом	Владимир Кочовић	16. 11. 2017.	
*Година у којој је дисертација пријављена (само за дисертације које су у току), ** Година у којој је дисертација одбрањена (само за дисертације из ранијег периода)				
Категоризација публикације научних радова из области датог студијског програма према класификацији ресорног Министарства просвете, науке и технолошког развоја а у складу са допунским захтевима стандарда за дато поље (минимално 5 не више од 20)				
1.	Tadic, B., Todorović, P.M., Vukelic, Dj., Jeremic, B.M. (2011). Failure analysis and effects of redesign of a polypropylene yarn twisting machine, <i>Engineering Failure Analysis</i> , 18(5), 1308-1321, ISSN 1350-6307. 2011.			M21
2.	Todorović, P., Vukelić, Đ., Tadić, B., Veljković, D., Budak, I., Mačuzić, I., Lalić, B. (2011). Modelling of dynamic compliance of fixture/workpiece interface, <i>International Journal of Simulation Modelling</i> , 13(1), 54-65, ISSN 1726-4529.			M21
3.	Tadić, B., Jeremić, B., Todorović, P., Vukelić, Đ., Proso, U., Mandić, V., Budak, I., (2012). Efficient Workpiece Clamping by Indenting Cone-shaped Elements, <i>International Journal of Precision Engineering and Manufacturing</i> , 13(10), 1725-1735.			M21
4.	Tadić, B., Todorović, P., Lužanin, O., Miljanić, D., Jeremić, B., Bogdanović, B., Vukelić, Đ., (2013). Using specially designed high-stiffness burnishing tool to achieve high-quality surface finish, <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , 1-4(67), 601-611, ISSN 0268-3768.			M21
5.	Tadić, B., Vukelić, Đ., Miljanić, D., Bogdanović, B., Mačuzić, I., Budak, I., Todorović, P. (2014). Model testing of fixture-workpiece interface compliance in dynamic conditions, <i>Journal of Manufacturing Systems</i> , 33(1), 76-83, ISSN 0278-6125.			M21
6.	Tadić, B., Todorović, P., Novkinić, B., Buchmeiser, B., Radenković, M., Budak, I., Vukelić, Đ. (2015). Fixture layout design based on a single-surface clamping with local deformation, <i>International Journal of Simulation Modelling</i> , 14(3), 379-391, ISSN 1726-4529.			M21
7.	Tadić, B., Saša R., Petar T., Jelena Ž., Vladimir K., Igor B., Đorđe V. (2016). Using a high-stiffness burnishing tool for increased dimensional and geometrical accuracies of openings, <i>Precision Engineering: Journal of the international Societies for Precision Engineering and Nanotechnology</i> , 43, 335-344, ISSN 0141-6359.			M21

8.	Ranđelović, S., Tadić, B., Todorović, P., Vukelić, Đ., Miloradović, D., Radenković, M., Tsiafis, C. (2015). Modelling of the ball burnishing process with a high-stiffness tool, <i>International Journal of the Advanced Manufacturing Technology</i> , 81, 1509-1518.	M21
9.	Tadic D., Milanovic D. D., Misita M., Tadic B. (2011). New integrated approach to the problem of ranking and supplier selection under uncertainties, <i>Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture</i> , 225(B9), 1713-1724, ISSN 0954-4054.	M22
10.	Ostojić, G., Stankovski, S., Vukelić, Đ., Lazarević, M., Hodolić, J., Tadić, B., Odri S. (2011). Implementation of automatic identification technology in a process of fixture assembly/disassembly, <i>Strojnicki vestnik - Journal of Mechanical Engineering</i> , 57(11), 819-825, ISSN 0039-2480.	M23
11.	Tadić, B., Vukelić, Đ., Hodolić, J., Mitrović, S., Erić, M. (2011). Conservative-Force-Controlled Feed Drive System for Down Milling, <i>Strojnicki vestnik - Journal of Mechanical Engineering</i> , 57(5), 425-439, ISSN 0039-2480.	M23
12.	Vukelić, Đ., Ostojić, G., Stankovski, S., Lazarević, M., Tadić, B., Hodolić, J., Simeunović, N. (2011). Machining fixture assembly/disassembly in RFID environment, <i>Assembly Automation</i> , 31(1), 62-68, ISSN 0144-5154.	M23
13.	Agarski, B., Kljajin, M., Budak, I., Tadić, B., Vukelić, Đ., Bosak, M., Hodolić, J. (2012). Application of multi-criteria assessment in evaluation of motor vehicles' environmental performances, <i>Tehnicky vjesnik - Technical Gazette</i> , 19(2), 221-226, ISSN 1330-3651.	M22
14.	Vukelić, Đ., Tadić, B., Miljanić, D., Budak, I., Todorović, P., Ranđelović, S., Jeremić B. (2012). Novel workpiece clamping method for increased machining performance, <i>Tehnicky vjesnik - Technical Gazette</i> , 19(4), 827-846, ISSN 1330-3651.	M22
15.	Jeremić, B., Vukelić, Đ., Todorović, P., Macuzic, I., Pantic, M., Dzunic, D., Tadic, B. (2013). Static Friction at High Contact Temperatures and Low Contact Pressure, <i>Journal of Friction and Wear</i> , 34(2), 114-119, ISSN 1068-3666.	M23
16.	Tadić, B., Bogdanović, B., Jeremić, B., Todorović, P., Lužanin, O., Budak, I., Vukelić, Đ. (2013). Locating and clamping of complex geometry workpieces with skewed holes in multiple-constraint conditions, <i>Assembly Automation</i> , 33(4), 386-400, ISSN 0144-5154.	M23
17.	Todorović, P., Buchmeister, B., Đapan, M., Vukelić, Đ., Milošević, M., Tadić B., Radenković M. (2014). Comparative model analysis of two types of clamping elements in dynamic conditions, <i>Tehnicky vjesnik - Technical Gazette</i> , 21(6), 1273-1279, ISSN 1330-3651.	M22
Збирни подаци научне активност наставника		
Укупан број цитата, без аутоцитата	192	
Укупан број радова са SCI (или SSCI) листе	32	
Тренутно учешће на пројектима	Домаћи 1	Међународни
Усавршавања	Институт за полимерне материјале, Гомељ, Белорусија, 1989. година Технички факултет у Мондрагону, Шпанија, 2000. година	
Други подаци које сматрате релевантним		
Посебно признање за квалитет објављених радова Проф. Тадић је добио у септембру 2014. године, када је часопис International Journal of Precision Engineering and Manufacturing , доделио признање "Most Downloaded Article Award" научном раду чији је први аутор Проф. Бранко Тадић. Рад под називом "Efficient Workspace Clamping by Indenting Cone-shaped Elements" , који је објављен у октобру 2012. године, био је најчешће преузимао, односно имао је највише прегледа у поменутом часопису током 2012 и 2013. године.		