

ФАКУЛТЕТ ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ			
ПРИМЉЕНО	19.12.2014		
СТЕЖА	С.Б.Б.	ЦИТНОТ	СРЕДНОСТ
01-11 4397			

## ЗАХТЕВ

### ЗА ДАВАЊЕ САГЛАСНОСТИ НА ИЗВЕШТАЈ О ПРЕДЛОГУ ТЕМЕ ДОКТОРСКЕ ДИСЕРТАЦИЈЕ

Шифра за идентификацију дисертације: 203

Шифра УДК (бројчано): 621.7.07

#### СТРУЧНОМ ВЕЋУ ЗА ТЕХНИЧКО – ТЕХНОЛОШКЕ НАУКЕ УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ

Молим да у складу са чл. 30. Закон о високом образовању и чл. 46. Статута Универзитета дате сагласност на извештај комисије о оцени теме докторске дисертације:

Назив дисертације: **Развој модуларних стезних прибора повећаног нивоа крутости и флексибилности**

Научна област УДК: **621.7.07 (Средства за обликовање, алати и прибор)**

Ментор: **др Бранко Тадић, редовни професор**

Пет потпуних референци за радове ментора из уже научне или уметничке области из које је тема дисертације:

1. **Tadić B.**, Vukelić Đ., Miljanić D., Bogdanović B., Mačuzić I., Budak I., Todorović P.: Model testing of fixture-workpiece interface compliance in dynamic conditions, Journal of Manufacturing Systems, Vol. 33, No 1, pp. 76-83, ISSN 0278-6125, 2014, [M<sub>21</sub>].
2. Todorovic P., Vukelic Dj., **Tadic B.**, Veljkovic D., Budak I., Macuzic I., Lalic B., Modelling of Dynamic Compliance of Fixture/Workpiece Interface, International journal of simulation modelling, Vol. 13 No. 1, pp. 54-65, ISSN 1726-4529, 2014, [M<sub>21</sub>].
3. **Tadić B.**, Todorović P., Lužanin O., Miljanić D., Jeremić B., Bogdanović B., Vukelić Đ.: Using specially designed high-stiffness burnishing tool to achieve high-quality surface finish, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 67, No 1-4, pp. 601-611, ISSN 0268-3768, 2013, [M<sub>21</sub>].
4. **Tadić B.**, Jeremić B., Todorović P., Vukelić Đ., Proso U., Mandić V., Budak I., Efficient Workpiece Clamping by Indenting Cone-shaped Elements, International Journal of Precision Engineering and Manufacturing, Vol.13, No.10, pp. 1725-1735, ISSN 2234-7593, Doi 10.1007/s12541-012-0227-8, 2012, [M<sub>21</sub>].
5. **Tadić B.**, Bogdanović B., Jeremić B., Todorović P., Lužanin O., Budak I., Vukelić Đ.: Locating and clamping of complex geometry workpieces with skewed holes in multiple-constraint conditions, Assembly Automation, Vol. 33, No 4, pp. 386-400, ISSN 0144-5154, 2013, [M<sub>23</sub>].

#### **Кратко образложење теме (до 100 речи):**

Савремену производњу одликује веома висок ниво стабилности и флексибилности нумеричких машина и посебно високе могућности савремених резних алата. Стезни прибор као саставни елемент ланца предмет одбраде/стезни прибор/алат/машина, представља у већини случајева елемент који са аспекта крутости и флексибилности не прати развој ни алата ни машина. Идеја развоја прибора повећаног нивоа крутости и флексибилности је базирана на експерименталним и нумеричким анализама система прибора у основном облику урамљених конструкција. Очекује се да конструкције овог типа у односу на постојеће конструкције прибора обезбеде и већу крутост и већу флексибилност. Теоријске основе испуњења ова два, физички супростављена, захтева садржане су у механици деформабилних тела, теорији

вероватноће, математичкој статистици и фази логици. Предмет рада је, генерисан идејом да носећа конструкција прибора, теоријски посматрано, у односу на постојеће конструкције садржи знатно већи број база.

#### **ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ**

Презиме и име кандидата: **Јерemiћ Марија**

Назив завршеног факултета: **Факултет инжењерских наука у Крагујевцу**

Одсек, група, смер: **Производно машинство**

Година дипломирања: **2012.**

Назив докторског студијског програма: **Машинско инжењерство**

Научно подручје: **Машинско инжењерство**

Година одбране: /

Факултет и место: /

Број публикованих радова (навести референце за три најважнија рада кандидата из уже научне области из које је тема дисертације): **10**

1. P. Todorovic, B. Tadic, Dj. Vukelic, M. Jeremic, S. Randjelovic, R. Nikolic: Analysis of the influence of loading and the plasticity index on variations in surface roughness between two flat surfaces, Tribology International, Vol. 81, pp. 276-282, January 2015, DOI: 10.1016/j.triboint.2014.09.012, [M<sub>21</sub>].
2. P. Todorovic, M. Blagojevic, Dj. Vukelic, I. Macuzic, M. Jeremic, A. Simic, B. Jeremic: Static rolling friction coefficient at high temperature, Journal of friction and wear, Vol. 34, No.6, pp. 450-453, 2013, ISSN 1068 – 3666, [M<sub>23</sub>].
3. Petar M. Todorovic, M. Blagojevic, M. Jeremic, A. Stankovic, A. Markovic, B. Trifunovic, M. Miljkovic: The impact of one heat treated contact element on the coefficient of static friction, Tribology in Industry, Vol. 35, No. 4, pp. 345-350, 2013, ISSN 0354-8996, [M<sub>24</sub>].

Назив организације у којој је кандидат запослен: **Центар за ревитализацију индустријских система, Крагујевац.**

Радно место: **Истраживач – сарадник**

#### **ПОТВРЂУЈЕМО ДА КАНДИДАТ ИСПУЊАВА УСЛОВЕ УТВРЂЕНЕ ЧЛ. 30. ЗАКОНА О ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ И ЧЛ. 46. СТАТУТА УНИВЕРЗИТЕТА**

У прилогу Вам достављамо:

- Извештај Комисије о оцени теме;
- Одлуку Наставно-научног већа факултета о одобравању теме за израду докторске дисертације;

У Крагујевцу,



Декан Факултета инжењерских наука

др Мирослав Живковић, редовни професор